

DAFTAR ISI

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	ii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiii
INTISARI	xiv
ABSTRACT	xv
BAB 1	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB 2	4
2.1. Manufaktur <i>Stent</i> Jantung	4
2.1.1 <i>Bridged Stent</i>	4
2.1.2 <i>Laser Cutting</i>	4
2.1.3 <i>Electrical Discharge Machining</i> (EDM)	7
2.2. Jenis-jenis <i>Stent</i>	9
2.2.1 <i>Bare Metal Stent</i> (BMS)	10
2.2.2 <i>Drug Eluting Stent</i> (DES)	11
2.2.3 <i>Bioabsorbable Stent</i>	12
2.3. <i>Electropolishing</i> pada <i>Stent</i>	12
BAB 3	16
3.1 <i>Electropolishing</i>	16
3.2 Kekasaran Permukaan	21

3.3	Karakteristik Permukaan Material	22
3.4	<i>Austenitic Stainless Steel Type 316 L</i>	24
3.4.1	Komposisi Kimia dan Sifat Mekanik <i>Stainless Steel 316 L</i>	26
3.4.2	Perlakuan Permukaan AISI 316 L	27
BAB 4		31
4.1.	Alat dan Bahan	31
4.1.1	Alat	31
4.1.2	Bahan	33
4.2.	Instalasi Alat <i>Electropolishing</i>	34
4.3.	Diagram Alir Penelitian	35
BAB 5		41
5.1.	<i>Electropolishing</i> pada <i>Raw Material</i> AISI 316 L	41
5.2.	<i>Electropolishing</i> pada <i>Minitube Hasil Machining</i>	49
5.3.	<i>Electropolishing</i> pada <i>Stent Hasil EDM</i>	52
5.4.	Analisis dan Pembahasan Proses <i>Electropolishing</i>	59
BAB 6		67
6.1	Kesimpulan	67
6.2	Saran	68
DAFTAR PUSTAKA		69
LAMPIRAN		72