



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL SKRIPSI	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
BEBAS PLAGIASI	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiii
INTISARI	xiv
ABSTRACT	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Jenis Stent	5
2.1.1 Bare Metal Stent (BMS)	5
2.1.2 Drug Eluting Stent (DES)	6
2.1.3 Bioabsorbable Stent	7
2.2 Variasi Desain Stent	8
2.2.1 Variasi ukuran <i>stent</i>	8
2.2.2 Desain <i>link</i> dan <i>strut</i>	9
2.3 Manufaktur Stent	11
2.3.1 Laser Cutting	11



2.3.2 Braiding	12
2.3.3 <i>Photochemical Machining</i> (PCM)	13
2.3.4 EDM (Electric Discharge Machining)	14
BAB III LANDASAN TEORI	16
3.1 EDM (<i>Electric Discharge Machine</i>)	16
3.1.1 Parameter <i>Electrical</i>	18
3.1.2 Paremeter non-electrical	19
3.1.3 Parameter <i>gap control and motion</i>	19
3.1.4 Kriteria Performa EDM	20
3.2 Integritas Permukaan	21
3.2.1 Kekasaran Permukaan	21
3.2.2 <i>Heat Affected Zone (HAZ)</i>	23
3.3 Stainless steel 316L	24
BAB IV METODE PENELITIAN	26
4.1 Alat dan Bahan	26
4.1.1 Alat	26
4.1.2 Bahan	30
4.2 Diagram Alir Penelitian	31
4.2.1. Penjelasan diagram alir penelitian	32
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	38
5.1 Desain	38
5.4.1 Hasil desain prototipe <i>stent</i>	38
5.4.2 Hasil desain elektroda	39
5.2 Minitube	40
5.3 Elektroda	43
5.4 Proses EDM	44
5.4.1 <i>Material removal rate (MRR)</i>	44
5.4.2 <i>Tool wear rate (TWR)</i>	45
5.4.3 <i>Overcut</i>	46



5.4.4 Recast layer	47
5.4.5 Thermal effect	48
5.5 Protoipe stent jantung	49
5.5.1 Ketebalan <i>strut</i> dan <i>link</i>	49
5.6 Analisis dan pembahasan	51
5.6.1 Analisis desain	51
5.6.2 Analisis Minitube	51
5.6.3 Analisis performa EDM	53
BAB VI PENUTUP	55
6.1 Kesimpulan	55
6.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	56