

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>PENGESAHAN</b>	ii
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	x
<b>DAFTAR TABEL</b>	xiii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xv
<b>DAFTAR NOTASI</b>	xvi
<b>ABSTRACT</b>	xviii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	2
1.5. Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	4
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	6
3.1. MESIN BUBUT	6
3.2. SISTEM CNC	6
3.2.1. Program	7
3.2.2. Perangkat Input Program	7
3.2.3. Unit Pengendali Mesin	7
3.2.4. Sistem Penggerak	8

3.2.5.	Peralatan Permesinan	8
3.2.6.	Sistem Umpan Balik	8
3.3.	MESIN CNC ET 242	8
3.4.	KOMPONEN MESIN CNC ET 242	9
3.4.1.	Revolver Pahat	9
3.4.2.	Motor Penggerak <i>Spindle</i>	10
3.4.3.	Cekam	10
3.4.4.	Kepala Lepas	10
3.4.5.	Panel Kontrol	10
3.4.6.	OPTICAL PRESETTING DEVICE	10
3.5.	KODE PROGRAM PADA MESIN CNC ET 242	11
3.5.1.	Kode G00	11
3.5.2.	Kode G01	12
3.5.3.	Kode G53	12
3.5.4.	Kode G55	12
3.5.5.	Kode G56	12
3.5.6.	Kode G59	12
3.5.7.	Kode G84	13
3.5.8.	Kode G92	13
3.5.9.	Kode G96	13
3.5.10.	Kode M04	13
3.5.11.	Kode M05	13
3.5.12.	Kode M30	14
3.6.	PARAMETER PEMAKANAN	14
3.6.1.	KEDALAMAN PEMAKANAN	14
3.6.2.	KECEPATAN PEMAKANAN	14
3.6.3.	KECEPATAN POTONG	15

3.6.4.	KECEPATAN PUTAR <i>SPINDLE</i>	15
3.6.5.	GAYA POTONG	16
3.7.	BENDING	16
<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>		18
4.1.	DIAGRAM ALIR PENELITIAN	18
4.2.	OBJEK DAN TEMPAT PENELITIAN	19
4.2.1.	Objek Penelitian	19
4.2.2.	Tempat Penelitian	19
4.3.	ALAT DAN PERALATAN PENELITIAN	19
4.4.	PROSES PENELITIAN	19
4.4.1.	Persiapan Benda kerja	19
4.4.2.	Proses Pengambilan Data	20
4.4.3.	Proses Analisa Data	22
<b>BAB V PEMBAHASAN</b>		23
5.1.	PENGOLAHAN DATA	23
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>		53
6.1.	KESIMPULAN	53
6.2.	SARAN	53
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		54
<b>LAMPIRAN</b>		55