

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
HALAMAN MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
INTISARI.....	xii
ABSTRACT.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Manfaat Penelitian	2
1.5 Batasan Penelitian	2
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	4
2.1 Tinjauan Pustaka	4
2.2 Dasar Teori.....	5
2.2.1 Sistem DC	5
2.2.2 Peralatan Sistem DC	7
2.2.3 Mode Pengisian pada <i>Charger</i>	11
2.2.4 Rangkaian <i>Charger</i> dan Baterai.....	12
2.2.5 Baterai	14
2.2.6 Jenis Baterai	15
2.2.7 DC <i>Ground Fault</i>	16
2.2.8 Tegangan Referensi.....	16
2.2.9 Analisa Data	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	19
3.1 Waktu	19

3.2	Tempat.....	19
3.3	Alat dan Bahan.....	19
3.3.1	Alat.....	20
3.3.2	Bahan.....	20
3.4	Metode Penelitian.....	21
3.5	Metode Pengambilan Data	22
3.5.1	Metode Pengambilan Data Pemeliharaan Baterai 110V DC Mingguan	22
3.5.2	Metode Pengambilan Data Pemeliharaan Baterai 110V DC Bulanan	24
3.5.3	Metode Pengambilan Data Pengecekan MCB Panel DC.....	25
BAB IV ANALISA DATA DAN PEMBAHASAN		26
4.1	Analisa Pemeliharaan Baterai 110V DC Mingguan	26
4.2	Analisa Pemeliharaan Baterai 110V DC Bulanan	29
4.3	Pengecekan MCB Panel DC	32
4.4	Perbaikan Pada Panel 22 KV	36
4.5	Evaluasi Permasalahan DC Ground Fault.....	38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		42
5.1	Kesimpulan	42
5.2	Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA		43
LAMPIRAN.....		45