

DAFTAR PUSTAKA

Arifin A. Dan Surono, 2017, Pengembangan Quick Change Toolpost pada Mesin Bubut Ciamix.

ASM Handbook, 1995, *Volume 16 of the 9th Edition Metals Handbook*.

Barnes Industries Inc., *How a Ball Screw Works, From*
<http://barnesballscrew.com/how-a-ball-screw-works/>

Callister D.W., 1985, "*Materials Science and Engineering Seventh Edition*", John Wiley & Sons Inc., Univ of Utah.

Dasar-dasar metrologi industri, 2016, Bab VII Pengukuran Kekasaran Permukaan, diakses dari <http://slideshare.net/Alfadhlyyohanda/pengukuran-kekasaran-permukaan-bab7/>

Makmur, Taufikurrahman, 2006, Pengaruh Variasi Putaran Kecepatan Putar Benda serta Kecepatan Meja terhadap Nilai Kekasaran Benda Kerja pada Proses Penggerindaan Silinder. Teknika, Palembang, Politeknik Negri Sriwijaya.

Marsyahyo, Eko, 2003, Mesin Perkakas Pemotongan Logam, Toga Mas, Malang.

Overseas Aluminium, 2018, *Aluminium 6061 Round Bar, From*
<http://www.overseasaluminium.com/aluminium-6061-round-bars-stocklist/>

Purwoko, Bambang S.H, 2016, Pengujian *Prototype CNC Turning* Sebagai Media Pembelajaran CNC. Jurnal Seminar Nasional 2016 UNY.

Rochim, T. 1993. Proses Pemesinan Buku 4: Proses Gerinda. Bandung. Institut Teknologi Bandung.

Sandvik Coromant Handbook, 2002. *Metalworking Product Turning Tools*

Standart ISO 1302, 1978, Technical drawing: Method of indicating surface texture on drawings.

Wibowo, Arip, 2013, Parameter pemotongan pada mesin bubut, diakses dari <http://scribd.com/doc/141279751/Parameter-Pemotongan-Pada-Mesin-Bubut/>