

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSOALAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	iv
MOTTO.....	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Pengujian	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan Laporan	4
BAB II DASAR TEORI.....	5
2.1 Proses Pemesinan	5
2.2 Parameter dalam Proses Pemesinan	5
2.3 Mesin Bubut (<i>Lathe Machine</i>)	7
2.3.1. Fungsi Mesin Bubut	7

2.3.2. Komponen Pelengkap Mesin Bubut	8
2.4 <i>Computer Numerical Control (CNC)</i>	11
2.5 Komponen Mesin CNC	13
2.6 Aluminium (Al)	17
2.7 <i>Surface Roughness</i>	17
BAB III METODE PENGUJIAN	21
3.1 Objek Penelitian	21
3.2 Waktu Pengujian	21
3.3 Diagram Alir Penelitian	21
3.4 Identifikasi Masalah	22
3.5 Penentuan Parameter Pemesinan.....	23
3.6 Pengujian Pemesinan	24
3.6.1 <i>Measuring Diameter</i>	25
3.6.2 <i>Surface Roughness Test</i>	25
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	29
4.1 Hasil Pemesinan	29
4.2 Data Hasil Pengukuran Diameter	31
4.3 Data Hasil Pengujian <i>Surface Roughness</i>	33
4.4 Pembahasan	36
BAB V KESIMPULAN	40
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	