

ABSTRACT

Mixing Head is one of the components in the Door PU machine for injecting PU into the refrigerator door at PT. SEID. Mixing Head cannot work without the help of a hydraulic pump that is a system that produces a force and motion with fluid, the mixing head and a hydraulic pump are one component of several components of the Door PU engine, the purpose of this study is to analyze the damage to the Mixing Head and determine the effectiveness of the Door PU machine, so that it can know the proper maintenance method for the machine.

Therefore, it is necessary to analyze the randomly collected data to measure the effectiveness of the machine using the Overall Equipment Effectiveness (OEE) method. OEE value itself is influenced by availability rate, performance efficiency, and rate of quality.

The OEE calculation of the Door PU engine shows the less ideal value of OEE. To reduce the damage of the Mixing head, the maintenance method needs to be improved. Total Maintenance Procedures can be carried out routinely by the operator to extend the life of the machine and reduce breakdowns. Implementation of this method is expected to increase the durability of the machine, so that the engine does not experience frequent breakdowns.

Key Words: *Mixing Head, OEE, Total Prosedur Maintenance.*

INTISARI

Mixing Head adalah salah satu komponen pada mesin *Door PU* untuk meng-*inject* PU pada pintu kulkas di PT.SEID. *Mixing Head* tidak dapat bekerja tanpa bantuan pompa hidrolik yaitu sistem yang menghasilkan suatu gaya dan gerak dengan fluida, *mixing head* dan pompa hidrolik adalah salah satu kesatuan komponen dari beberapa banyak komponen pada mesin *Door PU*, tujuan penelitian ini adalah menganalisa kerusakan pada *Mixing Head* dan mengetahui keefektifan dari mesin *Door PU*, sehingga dapat diketahui metode perawatan yang tepat untuk mesin tersebut.

Oleh karena itu, perlu dilakukan analisa dari data yang dikumpulkan secara acak untuk mengukur tingkat keefektifan mesin tersebut dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Nilai *OEE* sendiri dipengaruhi oleh *availability rate*, *performance efficiency*, dan *rate of quality*.

Perhitungan *OEE* mesin *Door PU* menunjukkan nilai kurang ideal nilai *OEE*. Untuk mengurangi kerusakan *Mixing head*, metode perawatan perlu diperbaiki (*maintenance*). *Total Prosedur Maintenance* dapat dilakukan rutin oleh operator untuk memperpanjang usia mesin dan mengurangi terjadinya *breakdown*. Pelaksanaan metode ini diharapkan dapat meningkatkan keawetan dari mesin, sehingga mesin tidak sering mengalami *breakdown*.

Kata kunci : *Mixing Head*, *OEE*, *Total Prosedur Maintenance*.