UNIVERSITAS
GADJAH MADA
VARIASI ARUS TERHADAP HASIL PENGELASAN PADA RANGKA BODI MOBIL DENGAN JENIS PENGELASAN RESISTANCE SPOT WELDING (RSW)
ARIS BEKTI LEKSANA, Widia Setiawan, S.T., M.T.
Universitas Gadjah Mada, 2019 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

Agustriyana, L., dan Yudy, I., Sugiarto. 2011. Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik (*Spot Welding*) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las Dari Baja Fasa Ganda (*Ferrite Martensite*) Jurnal Rekayasa Mesin Vol.2, No. 3. Universitas Brawijaya Malang. Malang.

ASM International. 1991. *Heat Treating*. American Society for Metals. ASM *Handbook* Volume 4. Metals Park. Ohio.

Avner, Sidney H. 1974. *Introduction To Physical Metallurgy*. Singapore: McGraw-Hill Book Co.

Callister, W,D., Rethwisch, D, G., 2009. Materials Science and Engineering. An Introduction, Eighth Edition, United States of America. John Wiley and Sons.

Nurhidayat, Achmad., dan Triyono. 2012, Pengaruh Waktu Dan Arus Listrik Pengelasan RSW Terhadap Sifat Fisik Dan Mekanik Pada Sambungan Logam Tak Sejenis Antara Baja Tahan Karat SS316 Dan Baja Karbon ST37. Universitas Negeri Sebelas Maret. Surakarta.

Rimata, Nurdin. 2018. Analisa Sifat Fisik Beserta Mekanik *Propeller* Kapal Pada Pengelasan *Oxy-Acetylene* Dan *Tungsten Inert Gas* (TIG). Universitas Gadjah Mada. Yogyakarta.

Suharto. 1991. Teknologi Pengelasan Logam. Penerbit Rineka Cipta. Jakarta.

Sonawan, H., Suratman, R. 2004. Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam. Alfa Beta, bandung.

Wiryosumarto, H., dan Okumura, T. 1996. Teknologi Pengelasan Logam. Pradnya Paramita. Jakarta.

Wiryosumarto, H., dan Toshie, O. 2004. Teknologi Pengelasan Logam. Balai Pustaka. Jakarta.