



DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN NOMOR persoalan	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRACT	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
DAFTAR SINGKATAN	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II. LANDASAN TEORI	6
2.1 Konsep Produktivitas	6
2.1.1 <i>Gross Stroke per Hours (GSPH)</i>	6
2.1.2 <i>Down Time</i>	7
2.2 <i>Kaizen</i> dan Konsep <i>PDCA</i>	8
2.3 <i>Deformasi</i>	10
2.4 <i>Unloading Miss</i>	10
2.5 <i>Finger</i>	10



2.6 Autodesk Inventor dan Stress Analysis Simulation	12
BAB III. METODOLOGI PENELITIAN	14
3.1 Diagram Alir Penelitian	14
3.2 Diagram Alir <i>PDCA</i>	14
3.3 Pengumpulan Data, Pengolahan Data, dan Studi Lapangan	16
3.3.1 Identifikasi Rumus <i>GSPH</i>	16
3.3.2 Analisa Data <i>PT</i> , <i>DT</i> , dan <i>DCT</i>	16
3.3.3 Analisa Faktor Penyebab <i>Down Time</i> Jalur 4A Line.....	17
3.4 Penentuan Tema	18
3.5 Penetapan Target	18
3.6 Analisa Penyebab	19
3.6.1 Analisa <i>4MIE</i>	19
3.6.2 <i>WW Analysis</i>	21
3.6.3 Peninjauan TSKK Penggantian <i>Finger</i> dan Pengamatan Lapangan....	22
3.7 Uji Penyebab	25
3.8 Rencana Perbaikan	28
BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	30
4.1 Desain 3D Keseluruhan, <i>Frame</i> , <i>Finger</i> dan <i>Jig</i>	30
4.2 Verifikasi Material	31
4.3 Menentukan <i>Constraint</i> dan pembebaran.....	32
4.4 <i>Meshing</i> , <i>Running Program</i> , dan <i>Refinement Meshing</i>	34
4.5 Hasil Simulasi Pengujian	36
4.5.1 <i>Von Misses Stress</i>	36
4.5.2 <i>Dipacement</i>	37
4.5.3 <i>Safety Factor</i>	39
4.6 <i>Sliding Jig Accuracy</i> Hasil Rancangan	40
4.7 Evaluasi Perbaikan	40
4.8 Manfaat Hasil Kegiatan.....	43
4.9 Standarisasi	43
BAB V. PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan	45



5.2 Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN.....	47