

**SKRIPSI**

**PENGARUH *CUTTING SPEED* DAN *DEPTH OF CUT* TERHADAP  
KEAUSAN PAHAT *INSERT* KARBIDA PADA PROSES *TURNING*  
UNTUK BAJA KARBON ST 60**

**Nomor Soal: TKM 164537 / I-2019/2020 / JP / 35 / 01 / 15.02 / 2019**



Disusun Oleh:

**Romadhon Bagus Ananda**

**15/385258/TK/43920**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA**

**2019**