

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
MOTO DAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRACT	vii
INTISARI	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Mesin <i>Computerized Numerical Control</i> (CNC)	5
2.2 Pengukuran (<i>measurement</i>)	6
2.3 Definisi Meter	7
2.4 Ketelusuran (<i>traceability</i>)	8
2.5 Kalibrasi (<i>calibration</i>)	8
2.6 Ketidakpastian (<i>uncertainty</i>)	9
2.7 Laser Interferometer	9
2.8 Cahaya	11
2.9 Indeks Bias	11
2.91 Indeks Bias Udara	12
2.92 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Indeks Bias	13
2.93 Indeks Bias Berdasarkan Persamaan Ciddor	17

BAB III METODE PENELITIAN.....	19
3.1 Diagram Alir Penelitian	19
3.2 Peralatan dan Bahan Penelitian.....	19
3.3 <i>Setting System Interferometer</i>	26
3.4 Pembuatan Perhitungan Indeks Bias.....	27
3.5 Metode Penelitian.....	29
3.5.1 Pengambilan Data	29
3.5.2 Menghitung Nilai Indeks Bias	29
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	31
4.1 Penujian Mesin <i>Milling</i> CNC Mini.....	31
4.2 Hasil Pengukuran Suhu, Tekanan Udara dan Kelembaban Udara.....	32
4.3 Hasil Perhitungan Indeks Bias	32
4.4 Hasil Perbandingan Indeks Bias Terukur dengan Indeks Bias Standard ...	33
BAB V PENUTUP.....	35
5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran.....	35
LAMPIRAN	37