

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Nomer Persoalan.....	ii
Halaman Pengesahan	iii
Halaman Pernyataan.....	iv
Motto	v
Halaman Persembahan	vi
Kata Pengantar	vii
<i>Abstract</i>	x
Intisari	xi
Daftar Isi.....	xii
Daftar Gambar.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metode Pengumpulan Data	4
1.7 Sistematika Penulisan	4
BAB II DASAR TEORI DAN TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 <i>Monozukuri Innovation Activity</i>	6
2.2 <i>Monozukuri Innovation Activity In Toyota Way</i>	7
2.2.1 <i>Monozukuri dan Hitozukuri</i>	8
2.2.2 Daya Saing	11
2.2.3 <i>Kotozukuri</i>	12
2.3 <i>Toyota production System</i>	14
2.3.1 Pengertian <i>Toyota Production System</i>	14
2.3.2 <i>Just In Time (JIT)</i>	14
2.3.3 <i>Jidouka</i>	15
2.3.4 <i>Kaizen dan Standardized Work</i>	16

2.3.5 Tabel Standar Kerja Kombinasi (TSKK).....	18
2.3.6 Tabel Standardisasi Kerja	18
2.3.7 <i>Yamazumi Chart</i>	18
2.3.8 <i>Element Work Sheet</i> (Lembar Elemen Kerja)	19
2.4 Pendekatan Metode <i>Lean</i>	19
2.4.1 <i>Genba</i>	22
2.5 <i>Value Added Activities dan Non Added Activities</i>	23
2.5.1 <i>Value Added</i>	23
2.5.2 <i>Non Value Added</i>	23
2.4.3 Definisi Produktivitas dan Efisien	24
2.6 Pengertian <i>Plan Layout</i>	26
2.6.1 Jenis Tata Letak Pabrik	27
2.6.2 Langkah Perencanaan Tata Letak Pabrik.....	28
2.6.3 Pertimbangan Dalam Perencanaan Kembali Tata Letak Pabrik	30
2.6.4 Evaluasi Tata letak	30

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Diagram Alir (<i>Flow Chart</i>) Penelitian	31
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	33
3.3 Teknik Pengumpulan dan Pengolahan Data	33
3.4 Analisis Data	34

BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN

4.1 Analisa <i>Monozukuri Innovation Activity</i>	35
4.1.1 Alur Proses Produksi.....	35
4.1.2 <i>Layout Blow Molding and Cutting</i>	37
4.1.3 Kapasitas Produksi <i>Line Blow Molding and Cutting</i>	38
4.1.4 Waktu Kerja Murni Jalur Produksi	38
4.1.5 <i>Takt Time</i> Jalur Produksi <i>Blow Molding and Cutting</i>	39
4.1.6 <i>Yamazumi Chart Cycle Time</i> Aktual Jalur Produksi.....	39
4.2 Rencana Perbaikan Proses Produksi	42
4.2.1 <i>Plan Layout</i>	42
4.2.2 <i>Balancing Job</i>	43
4.2.3 <i>Reduce Man Power</i>	46
4.3 <i>Cost Reduction</i>	46
4.3.1 <i>Cost Reduction</i> Terhadap <i>PTXYZN</i>	47

4.3.2 <i>Cost Reduction</i> Harga Produk.....	47
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan	49
5.1 Saran.....	49
Daftar Pustaka	50