

SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES PADA 3D *PRINTER* JENIS DLP
(*DIGITAL LIGHT PROCESSING*) UNTUK MENDAPATKAN GALAT
DIMENSI DAN KECACATAN VISUAL TERENDAH MENGGUNAKAN
*RESPONSE SURFACE METHOD***

NO. SOAL: TKI 164809 / II-2018/2019 / AET / 01 / 06 / 16.08 / 2018



Disusun Oleh:

Alvi Syahrani

15/378949/TK/42891

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2019