



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR NOMOR persoalan	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO...	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan penelitian	2
1.4 Batasan masalah	2
1.5. Metode Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengelasan	5
2.2 Klasifikasi pengelasan	6
2.3 Pengelasan SAW (<i>Submerged Arc Welding</i>).....	6
2.4 Elektroda.....	8
2.5 Fluks.....	8
2.6 Arus pengelasan.....	10
2.7 <i>Heat Input</i>	11
2.8 Daerah Logam Las.....	11



2.9	Daerah HAZ (<i>Heat Affected Zone</i>)	14
2.10	Logam Induk.....	15
2.11	Cacat Pada Pengelasan	15
2.12	<i>Gouging</i>	18
2.13	Diagram CCT	19
2.14	Baja Paduan Rendah	20
2.15	Baja SM520.....	20
2.16	Pengujian Tarik.....	21
2.16.1	Tegangan Tarik.....	22
2.16.2	Perpanjangan	22
2.16.3	<i>Yield Strength</i>	23
2.16.4	Diagram Pengujian Tarik	23
2.17	Pengujian Kekerasan	24
2.17.3	Metode <i>Vickers</i>	24
2.18	Pengujian Metalografi.....	25
	BAB III METODE PENELITIAN	26
3.1	Diagram Alir Penelitian.....	26
3.2	Persiapan Alat dan Bahan.....	27
3.2.1	Bahan.....	27
3.2.2	Alat	27
3.3	Persiapan Spesimen	28
3.3.1	Pembuatan Kampuh V terbuka	28
3.3.2	Proses pengelasan	28
3.4	Proses <i>Gouging</i>	29
3.5	Pembuatan Spesimen Uji Tarik	30
3.6	Pengujian Tarik	31
3.7	Pengujian Metalografi	33
3.8	Pengujian Kekerasan	34
3.9	Jumlah Spesimen	35
	BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	37



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**PENGARUH REPAIR GOUGING TERHADAP STRUKTUR MIKRO, HARDNESS VICKERS DAN TENSILE
STRENGTH PADA
SAMBUNGAN PENGEELASAN SAW BAJA SM520**

ILYAS PRI ARIYANTO, WIDIA SETIAWAN, S.T., M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2019 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

4.1 Pengujian Struktur Mikro	37
4.2 Pengujian Kekerasan	41
4.1 Pengujian Tarik	44
BAB V PENUTUP.....	44
5.1 Kesimpulan.....	46
5.2 Saran.....	47
DAFTAR PUSTAKA.....	48