

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN NOMER PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN ASLI	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRACT	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.6 Sistematika Penulisan Laporan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Proses Produksi <i>Wheel Rim (Velg)</i>	5
2.1.1 Proses <i>Melting</i>	5
2.1.2 Proses <i>Casting</i>	7
2.1.3 Proses <i>Sprue Cut</i>	8
2.1.4 Proses <i>Core Making</i>	9
2.1.5 Proses <i>Heat Treatment</i>	9
1. <i>Solution</i>	9
2. <i>Quenching</i>	10
3. <i>Flattening</i> (Perataan)	11
4. <i>Aging</i>	11

5. Pengecekan <i>Hardness</i>	12
2.1.6 Proses <i>Shootblast</i>	13
2.1.7 Proses <i>Machining</i>	14
1. Proses OP 1 dan OP 2	14
2. MD-VD (<i>Multi Drill-Valve Drill</i>).....	16
3. <i>Broaching</i>	17
4. <i>Final Inspection</i> (FI).....	18
5. <i>Air Leak Test</i> (ALT)	21
6. <i>Finishing</i>	22
2.1.8 Proses <i>Painting</i>	23
1. <i>Loading</i>	23
2. Pencucian	23
3. <i>Oven</i>	24
4. <i>Blow cooling</i>	24
5. <i>Transfer A</i>	24
6. <i>Spray</i> (pengecatan)	25
7. <i>Flipping</i>	25
8. <i>Spray</i>	26
9. <i>Oven</i>	26
10. <i>Transfer B</i>	26
11. <i>Cooling 2</i>	26
2.1.9 <i>Store</i>	26
2.2 <i>Air Leak Test</i> (ALT).....	26
2.3 Sistem Kendali PLC (<i>Programmable Logic Controller</i>).....	26
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	27
2.5 <i>Just-In-Time</i> (JIT)	29
2.5.1 Apa itu JIT	29
2.5.2 Kelebihan dan kekurangan JIT	31
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	34
3.1 Diagram Alir Penelitian	34
3.2 Tempat Penelitian	35

3.3 Tahapan Penelitian.....	35
3.3.1 Identifikasi Masalah	35
3.3.2 Observasi dan Penggumpulan Data.....	35
3.3.3 Rencana Penanggulungan dan Penanggulungan.....	38
3.3.4 <i>Trial</i>	38
3.3.5 Analisa Data	41
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	42
4.1 Spesifikasi Mesin <i>Air Leak Test</i> (ALT)1	42
4.2 Data Rata-rata Proses <i>Dieset</i> (ganti tipe) Per Hari.....	42
4.3 Disain Sistem Kendali.....	43
4.4 Skema Setelah Proses <i>Improvement</i>	44
4.5 Analisa Data.....	44
4.6 Perhitungan Penambahan Pendapatan	47
4.7 Kelebihan Setelah Proses <i>Improvement</i>	48
BAB V PENUTUP.....	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN.....	51