

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
SURAT KETERANGAN PENELITIAN.....	v
MOTTO	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
ABSTRACT	x
INTISARI	xi
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II	6
LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Klasifikasi Pengelasan.....	6
2.1.1 Klasifikasi berdasarkan cara kerja	6
2.1.2 Klasifikasi berdasarkan energi yang digunakan.....	6
2.2 Jenis jenis pengelasan.....	7
2.3 Las Resistansi Listrik	7
2.3.1 Sambungan Tumpang	7
2.3.2 Sambungan Tumpul	8
2.4 <i>Flash Butt Welder</i>	9

2.4.1	Spesifikasi Mesin	10
2.4.2	Cara Kerja	10
2.4.3	Komponen Mesin	13
2.5	<i>Flash Trimmer</i>	20
2.6	<i>Nozzle</i>	25
2.6.1	Jenis <i>nozzle</i>	25
2.6.2	<i>Air nozzle</i>	28
BAB III	34
METODE PELAKSANAAN	34
3.1	Diagram Alir Pembuatan	34
3.2	Proses Pembuatan dan Pemasangan	37
3.2.1	Desain gambar isometrik <i>piping</i>	37
3.2.2	Material yang digunakan	40
3.2.3	Tahapan pemasangan	41
3.2.4	Proses Pemasangan	43
3.3	Proses Pengetesan dan Analisa Efisiensi <i>Blow Off</i>	45
BAB IV	46
HASIL DAN PEMBAHASAN	46
4.1	Desain Isometrik <i>Piping</i>	46
4.2	<i>Nozzle</i>	47
4.3	Pengetesan <i>Blow Off</i>	48
4.4	Perbandingan <i>Delay</i> Setelah Pemasangan <i>Blow Off</i>	50
4.5	Persentase Data <i>Rolling</i> Terhadap <i>Delay Trimmer Jump</i>	51
4.6	Kerugian yang di <i>Reduce</i>	52
BAB V	54
PENUTUP	54
5.1	Kesimpulan	54
5.2	Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	56