

## INTISARI

**Tujuan** – Penelitian ini menganalisis aktivitas yang menambah nilai dan tidak menambah nilai serta menganalisis tingkat *manufacturing cycle efficiency* (MCE) pada siklus produksi di unit *weaving 2 PT Dan Liris*.

**Metode penelitian** – Penelitian kualitatif dengan pendekatan studi kasus menggunakan data primer dan sekunder yang dikumpulkan melalui observasi, wawancara, dan dokumentasi. Analisis data dilakukan dengan cara kondensasi data, penyajian data, dan penarikan kesimpulan.

**Temuan** – Hasil penelitian menyatakan bahwa terdapat terdapat 48 aktivitas yang menambah nilai dan 35 aktivitas yang tidak menambah nilai dengan aktivitas menunggu sebanyak 27 dan aktivitas berpindah sebanyak 8. Tingkat MCE di unit *weaving 2 PT Dan Liris* untuk kosntruksi 1206063 adalah sebesar 64,91%. Hal ini menandakan bahwa pada proses produksi di unit *weaving 2* masih mengandung aktivitas yang tidak menambah nilai sebesar 35,09%.

**Orisinalitas** – Penelitian ini menganalisis keseluruhan aktivitas dari awal proses hingga akhir proses dengan mencantumkan waktu tiap aktivitasnya secara *real-time* sesuai dengan apa yang terjadi di lapangan, sehingga diperoleh hasil yang menggambarkan keadaan proses produksi yang sebenarnya.

**Kata kunci:** *manufacturing cycle efficiency* (MCE), *cycle time*, analisis aktivitas, *value-added activities*, *non-value-added activities*.

## **ABSTRACT**

**Objective** – *This study analyzes the value-added and non-value-added activities along with the level of manufacturing cycle efficiency (MCE) in the production cycle of weaving 2 unit PT Dan Liris.*

**Research method** – *Qualitative research with a case study approach using primary and secondary data collected through observation, interviews, and documentation. Data analysis used included data condensation, data presentation and conclusion.*

**Findings** – *The results of the study showed that 27 of 48 value-added activities and 8 of 35 non-value-added activities were waiting activities and moving activities respectively. The MCE level in weaving 2 unit PT Dan Liris for 1206063 construction was 64.91% indicating that the production process in weaving 2 units still contained some non-value-added activities by 35.09%.*

**Originality** – *This study analyzes the entire activity from the beginning to the end of the process by listing the time of each activity in real-time based upon any events in the field; thus, the results described the actual production process.*

**Keywords:** *manufacturing cycle efficiency (MCE), cycle time, activity analysis, value-added activities, non-value-added activities.*