

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xii
INTISARI.....	xiv
ABSTRACT.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Efek Parameter Proses 3DP Terhadap Kekuatan Tarik Material PLA	5
2.2 Efek Parameter Proses 3DP Terhadap Ketahanan Lelah Material PLA	8
2.3 Efek Parameter Proses 3DP Terhadap Porositas Material PLA	9
2.4 Penelitian Terdahulu	9
2.5 <i>Research Gap</i>	12
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Manufaktur	15

3.2	<i>Additive Manufacturing (AM)</i>	16
3.3	<i>Fused Deposition Modeling (FDM)</i>	18
3.4	<i>Delta 3D Printer</i>	20
3.5	<i>Polylactic Acid (PLA)</i>	22
BAB IV METODE PENELITIAN		
4.1	Alat dan Bahan Penelitian	24
4.2	Proses Penelitian	27
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		
5.1	Pengaruh Temperatur Ekstrusi Terhadap Kekuatan dan Struktur Material PLA	38
5.2	Pengaruh Variasi Orientasi Raster Terhadap Kekuatan Mekanis	45
5.3	Pembahasan	54
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan	59
6.2	Saran	59
DAFTAR PUSTAKA		61
LAMPIRAN		65