

**PENILAIAN RISIKO DAN MITIGASI KEBAKARAN PADA STASIUN  
COMPRESSED NATURAL GAS (CNG) MENGGUNAKAN ALOHA DAN  
METODE FAULT TREE DI PT. SARIHUSADA GENERASI  
MAHARDHIKA 2 KLATEN**

Oleh

Enggar Yudha Prasetyo

14/368843/TK/42593

Diajukan kepada Departemen Teknik Nuklir dan Teknik Fisika Fakultas Teknik  
Universitas Gadjah Mada pada tanggal 28 Juli 2019  
untuk memenuhi sebagian persyaratan untuk memperoleh derajat  
Sarjana Program Studi Teknik Fisika

**INTISARI**

PT Sarihusada Generasi Mahardhika adalah perusahaan yang memproduksi berbagai produk nutrisi untuk anak, ibu hamil dan menyusui. Sarihusada menggunakan gas bumi dalam bentuk *Compressed Natural Gas* (CNG) untuk proses pembakaran produksi pada unit boilernya. Bahaya pada CNG adalah kebakaran, karena sifatnya yang mudah terbakar. Analisis perhitungan nilai risiko kebakaran menggunakan metode *fault tree* dan perhitungan konsekuensi dilakukan melalui pendekatan model simulasi ALOHA.

Nilai probabilitas dihitung berdasarkan skenario dan data generik komponen pada sistem CNG. Nilai probabilitas pada skenario kebakaran sistem CNG sebesar  $4,39 \times 10^{-5}$  kejadian/ tahun. Pada diameter lubang bocor 1 cm mempunyai nilai risiko pada zona merah  $4,39 \times 10^{-5}$ , zona orange 0 dan zona kuning 0. Pada diameter lubang bocor 5 cm mempunyai nilai risiko pada zona merah  $17,56 \times 10^{-5}$ , zona orange  $92,19 \times 10^{-5}$  dan zona kuning  $4,39 \times 10^{-5}$ . Pada diameter lubang bocor 7,6 cm mempunyai nilai risiko pada zona merah  $237,06 \times 10^{-5}$ , zona orange  $131,7 \times 10^{-5}$  dan zona kuning  $4,39 \times 10^{-5}$ . Pada zona merah, orange dan kuning harus diturunkan karena nilai risikonya bernilai sama dengan atau lebih besar dari  $4,39 \times 10^{-5}$  kematian / tahun atau dampaknya yaitu 1 kematian / kejadian. Teknik mitigasi yang dilakukan adalah pentamengan, pemadaman menggunakan gas *inert*, *fire extinguisher*, baju anti radiasi panas dan evakuasi.

**Kata kunci:** CNG, kebocoran, nilai risiko, *fault tree*, mitigasi

Pembimbing Utama : Ir. Haryono Budi Santosa, M.Sc.

Pembimbing Pendamping : Fadli Kasim, S.T., M.Sc.

**RISK ASSESSMENT AND MITIGATION OF FIRE IN COMPRESSED NATURAL GAS (CNG) STATION USING ALOHA AND FAULT TREE AT PT. SARIHUSADA GENERASI MAHARDHIKA 2 KLATEN**

by

Enggar Yudha Prasetyo

14/368843/TK/42593

Submitted to the Departement of Nuclear Engineering and Engineering Physics  
Faculty of Engineering Universitas Gadjah Mada on *Month Date, year*  
in partial fulfillment of the requirement for the Degree of  
Bachelor of Engineering in Engineering Physics

**ABSTRACT**

PT Sarihusada Generasi Mahardhika is a company that produces various nutritional products for children, pregnant and lactating mothers. Sarihusada uses natural gas in the form of Compressed Natural Gas (CNG) for the production of combustion processes in its boiler unit. The danger to CNG is fire, because it is flammable. The analysis of the calculation of fire risk values using the fault tree method and consequential calculation is done through the ALOHA simulation model approach.

Probability values are calculated based on scenario and generic data components on CNG systems. The probability value in the CNG system fire scenario is  $4.39 \times 10^{-5}$  events / year. The diameter of the leaking hole 1 cm has a risk value in the red zone  $4.39 \times 10^{-5}$ , orange zone 0 and yellow zone 0. The diameter of the leaking hole 5 cm has a risk value in the red zone  $17.56 \times 10^{-5}$ , orange zone  $92.19 \times 10^{-5}$  and yellow zone  $4.39 \times 10^{-5}$ . At 7.6 cm leaky hole diameter has a risk value in the red zone  $237.06 \times 10^{-5}$ , orange zone  $131.7 \times 10^{-5}$  and yellow zone  $4.39 \times 10^{-5}$ . In the red, orange and yellow zones must be lowered because the risk value is equal to or greater than  $4.39 \times 10^{-5}$  deaths / year or the impact is 1 death / event. The mitigation techniques carried out are interconnection, blackout using inert gas, fire extinguisher, anti-heat radiation clothes and evacuation.

**Keywords:** CNG, leakage, risk value, fault tree, mitigation

Supervisor : Ir. Haryono Budi Santosa, M.Sc.

Co-supevisor : Fadli Kasim, S.T., M.