



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Pertanyaan Penelitian	5
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	6
1.6 Lingkup Penelitian	7
1.7 Sistematika Penulisan	7
BAB II	9
LANDASAN TEORI.....	9
2.1 Landasan Teori	9
2.1.1 Kualitas	9
2.1.2 Pengendalian Kualitas	12
2.1.3 Langkah-langkah Pengendalian Kualitas	14
2.1.4 Tahapan Pengendalian Kualitas	15



2.1.5	Pengendalian Kualitas Statistik.....	17
2.1.6	Alat Bantu dalam Pengendalian Kualitas Statistik.....	18
2.2	<i>Fault Tree Analysis</i>	25
2.3	Kajian Penelitian Terdahulu.....	27
2.4	Kerangka Penelitian	33
BAB III.....		34
METODA PENELITIAN.....		34
3.1	Desain Penelitian	34
3.2	Metoda Pengumpulan Data.....	34
3.3	Instrumen Penelitian.....	36
3.4	Metoda Analisis Data.....	36
3.5	Gambaran Umum Perusahaan	40
3.5.1	Profil Perusahaan	40
3.5.2	Profil Pemilik	41
3.5.3	Visi Misi Perusahaan	41
BAB IV		43
HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		43
4.1	Kegiatan Produksi Gareng T-shirt.....	43
4.2	Alur Proses Produksi Gareng T-shirtError! Bookmark not defined.	
4.2.1	Proses Potong	Error! Bookmark not defined.
4.2.2	Proses Jahit.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.3	<i>Quality Control</i> Jahit.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.4	Proses Sablon dan Bordir	Error! Bookmark not defined.
4.2.5	<i>Quality Control</i> Sablon dan <i>Quality Control</i> Bordir.....	Error! Bookmark not defined.
4.2.6	Proses Lipat.....	Error! Bookmark not defined.
4.3	Aktivitas Pengendalian Produksi Produk Gareng T-shirt.....	53
4.3.1	Pelaksanaan Pengendalian Produksi Produk Gareng T-shirt.....	53
4.4	Jenis-jenis Kegagalan yang Terjadi	55
4.5	Analisis dan Pembahasan Pengendalian Proses Statistik	56



4.5.1	Pengumpulan Data	56
4.5.2	Histogram	58
4.5.3	Uji Kecukupan Data	58
4.5.4	Analisis Menggunakan Peta Kendali P	60
4.5.6	<i>Fault Tree Analysis</i>	66
4.5.7	Usulan Tindakan Perbaikan	68
BAB V.....		75
SIMPULAN		75
5.1	Simpulan	75
5.2	Implikasi	76
5.3	Keterbatasan.....	77
5.4	Saran	77
Daftar Pustaka.....		78
Lampiran		80



DAFTAR TABEL

Tabel 1.2 Jumlah Produksi, Jumlah Produk Gagal dan Persentase Kegagalan pada Produk Kaos Gareng T-shirt selama tahun 2018	4
Tabel 2.1 Simbol <i>Fault Tree Analysis</i>	27
Tabel 2.2 Ringkasan Penelitian Terdahulu	31
Tabel 4.1 Jumlah Karyawan Bagian Produksi Gareng T-shirt.....	43
Tabel 4.2 Mesin yang digunakan Gareng T-shirt.....	44
Tabel 4.3 Laporan Produksi dan Kegagalan Kaos Oblong Gareng T-shirt Tahun 2018	57
Tabel 4.4 Jumlah Produksi, Produk Rusak dan Persentase Produk Rusak Selama Tahun 2018.....	63
Tabel 4.5 Jumlah Jenis Kegagalan Produk selama Tahun 2018	65
Tabel 4.6 Jenis Kegagalan Dominan yang Terjadi.....	66
Tabel 4.7 Penyebab Dasar (<i>Basic Event</i>) Terjadinya Kegagalan pada Kaos Oblong	68



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Alat Bantu Pengendalian Kualitas.....	19
Gambar 2.2 Bentuk - Bentuk Penyimpangan.....	25
Gambar 2.3 Kerangka Penelitian	33
Gambar 4.1 Alur Proses Produksi.....	47
Gambar 4.2 Proses Pemotongan Bahan	48
Gambar 4.3 Proses Jahit dan QC Jahit	49
Gambar 4.4 Proses Sablon	50
Gambar 4.5 Proses Bordir	50
Gambar 4.6 Proses <i>Quality Control</i> Sablon.....	51
Gambar 4.7 Proses <i>Quality Control</i> Bordir.....	52
Gambar 4.8 Proses Lipat	52
Gambar 4.9 Diagram Histogram Kegagalan Produk	58
Gambar 4.10 Diagram Peta Kendali P	64
Gambar 4.11 Diagram Pareto Kegagalan Produk	66
Gambar 4.12 <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA) Potensi Kegagalan Produk Kaos	67
Gambar 4.13 Meja sablon rel	69
Gambar 4.14 Screen, papan dan rakel bekas.....	71