



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PERANCANGAN PROGRAM PENGENDALIAN PLC PADA TAHAP MIXING DAN PELLETING DENGAN MENGGUNAKAN SOFTWARE GX

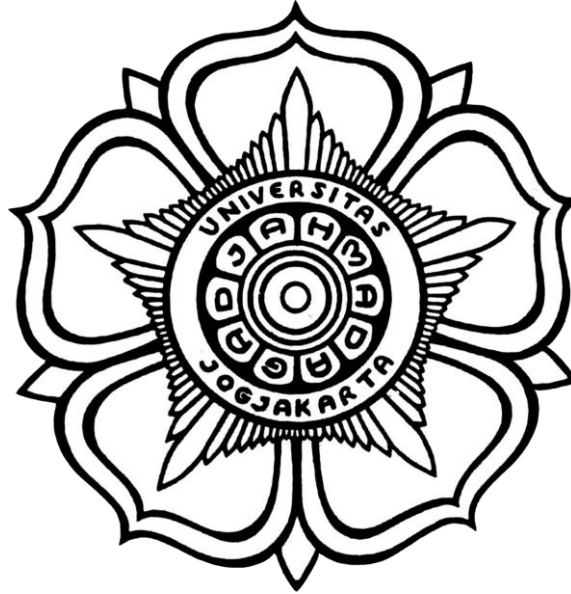
WORK 2 DAN GT DESIGNER 3 PADA MESIN FEEDMILL

AHMAD AZMAN, Prpto Nugroho, S.T., M.Eng., D.Eng.; Adha Imam Cahyadi, S.T., M.Eng., D.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2019 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**PERANCANGAN PROGRAM PENGENDALIAN PLC PADA TAHAP
MIXING DAN PELLETING DENGAN MENGGUNAKAN SOFTWARE
GX WORK 2 DAN GT DESIGNER 3 PADA MESIN FEEDMILL**

SKRIPSI



Disusun oleh:

AHMAD AZMAN

11/316846/TK/38077

**PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO
DEPARTEMEN TEKNIK ELEKTRO DAN TEKNOLOGI INFORMASI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2019**