

**METODE PELAKSANAAN DAN ANALISIS PRODUKTIVITAS  
PEKERJAAN PEMBESIAN KOLOM BERDASARKAN BAR BENDING  
SCHEDULE DENGAN METODE TIME STUDY PADA PROYEK  
PEMBANGUNAN RUSUN DAAN MOGOT**

**Mahendra Cakrasuraswara**

**16/401901/SV/12405**

**INTISARI**

Manajemen pekerja merupakan hal penting dalam melaksanakan proyek. Produktivitas kerja menjadi kunci, karena akan menentukan keberhasilan pelaksanaan jadwal pekerjaan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk memberikan informasi tentang hubungan *bar bending schedule*, *standard time* dengan metode pelaksanaan dalam menentukan nilai produktivitas, durasi pekerjaan, dan komposisi pekerja.

*Bar bending schedule* adalah daftar pola pembengkokan tulangan yang meliputi data diameter, bentuk, panjang, dan jumlah tulangan (ACI 116R-00).

Metode Penelitian yang digunakan yaitu metode *Time Study*. *Time study* atau pengukuran waktu adalah metode pengukuran produktivitas dari tenaga kerja di lapangan dengan cara menentukan waktu standar untuk suatu pekerjaan. Metode *time study* digunakan karena baik diaplikasikan untuk pekerjaan-pekerjaan yang berlangsung singkat dan berulang-ulang. Dari hasil pengukuran akan diperoleh waktu baku untuk menyelesaikan suatu siklus pekerjaan, yang mana waktu tersebut akan dipergunakan sebagai standar penyelesaian pekerjaan yang sama bagi semua pekerja.

*Bar bending schedule*, *standard time* mempunyai hubungan dengan metode pelaksanaan dalam menentukan nilai produktivitas, durasi pekerjaan, dan komposisi pekerja. Perhitungan *bar bending schedule* dan *standard time* didapatkan nilai produktivitas pekerjaan pembesian kolom yaitu **363,39 kg/hari/orang**. Durasi pekerjaan yang dibutuhkan dalam menyelesaikan 1 lantai yaitu **1,455 hari**. Komposisi pekerja adalah pekerjaan pemotongan **6 orang**, pekerjaan pembengkokan **10 orang**, pekerjaan perakitan I (area pabrikasi) **45 orang**, pekerjaan perakitan II (area pengecoran) **12 orang**.

**Kata Kunci:** Metode Pelaksanaan Pembesian Kolom, Produktivitas, *Time Study*

***METHOD OF IMPLEMENTATION AND ANALYSIS OF PRODUCTIVITY  
ASSESSMENT OF COLUMN BASED ON BAR BENDING SCHEDULE USING  
TIME STUDY METHOD AT DEVELOPMENT PROJECT RUSUN DAAN MOGOT***

**Mahendra Cakrasuraswara**

**16/401901/SV/12405**

***ABSTRACT***

*Worker management is important in project implementing. Work productivity is the key of work management, because it will determine the successful implementation of the work schedule. The purpose of this study is to provide information about the relationship of the bar bending schedule, standard time with the method of implementation in determining the productivity value, work duration, and workes composition.*

*Bar bending schedule is a list of steel reinforced bending patterns that include diameter, shape, length, and total of steel reinforced (ACI 116R-00).*

*The method that use for the research is Time Study method. Time study is a method of measuring the productivity of labor in the field by determining the standard time for a job. The time study method is used because it is well applied for short and repetitive work. From the measurement results will be obtained standard time to complete a cycle of work, which time will be used as the same standard of completion of work for all workers.*

*Bar bending schedule, standard time have a relationship with implementation method to the productivity value, work duration, and workes composition. The calculation of the bar bending schedule and standard time are for productivity value of column = 363.39 k /day/person. Workes duration needed to complete 1 floor = 1,455 days. Worker composition are cuuting work = 6 people, bending work = 10 people, assembly work I (manufacturing area) = 45 people, assembly work II (casting area) 12 people.*

***Keywords:*** *Column Implementation Method, Productivity, Time Study*