

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL DAN JUDUL	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
ABSTRACT.....	vii
INTISARI	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Definisi Perawatan (<i>Maintenance</i>)	6
2.1.1 Tujuan Perawatan	6
2.1.2 Jenis-Jenis Tindakan Perawatan.....	7
2.2 Definisi <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	9
2.2.1 Prinsip <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	10
2.2.2 Manfaat <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	11
2.2.3 Keuntungan <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	12
2.2.4 Metodologi <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM)	13

2.3 Penentuan Komponen Kritis.....	17
2.3.1 Metode <i>Failure Mode Effect Analysis</i> (FMEA).....	12
2.3.2 Analisa <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA)	24
2.3.3 Identifikasi Komponen Kritis dengan Diagram Pareto	24
2.4 <i>Rubber Removal Cyclone</i> 4006	25
2.4.1 Komponen Utama Kendaraan <i>Rubber Rremoval Cyclone</i> 4006	26
BAB III METODE PENELITIAN	31
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	31
3.2 Metode Pengumpulan Data	32
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1 Pemilihan Sistem dan Pengumpulan Informasi.....	33
4.2 Mendefinisikan Batasan Sistem.....	33
4.3 Mendeskripsikan Sistem dan <i>Functional Block Diagram</i>	34
4.4 Penentuan Fungsi Sistem dan Kegagalan Fungsi.....	35
4.5 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	40
4.6 <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA).....	44
4.7 Pemilihan Tindakan (<i>Task Selection</i>).....	47
4.7 Menentukan Komponen Kritis dengan Diagram Pareto.....	52
BAB V PENUTUP	55
5.1 Kesimpulan.....	55
5.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN.....	58