

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
HALAMAN KEASLIAN KARYA TULIS.....	iv
KATA PENGANTAR	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR PERSAMAAN	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
INTISARI.....	xv
ABSTRACT.....	xvi
BAB I LATAR BELAKANG.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Pertanyaan Penelitian	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	5
1.6 Manfaat Penelitian.....	5
1.7 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II LANDASAN KONSEPTUAL.....	9
2.1 Pengertian Produksi (Cerutu).....	9
2.2 Pengertian Tata Letak	10
2.3 Konsep Dasar Tata Letak.....	11
2.4 Jenis-jenis Tata Letak.....	15
2.4.1 Tata letak kantor.....	15
2.4.2 Tata letak ritel	15
2.4.3 Tata letak gudang	17
2.4.4 Tata letak posisi tetap.....	17
2.4.5 Tata letak berorientasi proses.....	18
2.4.6 Tata letak kelompok seluler	18
2.4.7 Tata letak berorientasi produk.....	20

2.5 Metode Perencanaan Tata Letak	22
2.5.1 Metode <i>String Diagram</i>	22
2.5.2 Metode <i>Load-distance</i>	23
2.5.3 Metode Line Balancing	24
BAB III METODE PENELITIAN	29
3.1 Desain Penelitian	29
3.1.1 Tingkat Intervensi Peneliti	30
3.1.2 Unit Analisis	30
3.1.3 Horizon waktu penelitian	31
3.2 Definisi Operasional	31
3.2.1 Definisi Operasional Produksi	31
3.2.2 Definisi Operasional Tata Letak	32
3.3.3 Definisi Operasional <i>Line Balancing</i>	32
3.3 Pengumpulan Data	33
3.3.1 Jenis Data	33
3.3.2 Metode Pengumpulan Data	34
3.3.3 Validitas dan Reliabilitas	36
3.4 Metode Analisis Data	38
BAB IV HASIL ANALISIS DAN PEMBAHASAN	40
4.1 Profil Perusahaan	40
4.2 Proses Produksi Cerutu	41
4.3 Hasil Analisis	44
4.3.1 Waktu siklus yang diperlukan untuk melakukan produksi cerutu pada PT Taru Martani	48
4.3.2 Jumlah stasiun kerja minimum dalam proses produksi cerutu pada PT Taru Martani	49
4.3.3 Pembagian tugas dalam stasiun kerja dalam proses produksi cerutu pada PT Taru Martani	50
4.3.4 Tingkat waktu menganggur pada stasiun kerja dalam proses produksi cerutu pada PT Taru Martani	51
4.3.5 Tingkat efisiensi stasiun kerja dalam proses produksi cerutu pada PT Taru Martani	52
BAB V PENUTUP	55
5.1 Simpulan	55
5.2 Keterbatasan Penelitian	56

5.3 Saran untuk Penelitian Mendatang.....	56
5.4 Implikasi Manajerial	57
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN.....	61
Lampiran 1 Waktu Proses Produksi dan Data Penjualan.....	61
Lampiran 2 Denah PT Taru Martani.....	63
Lampiran 3 Hasil perhitungan dengan menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	64
Lampiran 4 Jumlah stasiun kerja minimum dengan metode heuristik menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	64
Lampiran 5 <i>Precedence diagram</i> dengan menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	65
Lampiran 7 Hasil Wawancara.....	65

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pendekatan heuristik untuk metode <i>Line balancing</i>	28
Tabel 3. 1 Daftar Nama Narasumber	34
Tabel 3. 2 Data Primer dan Metode Pengumpulannya	36
Tabel 4. 1 Daftar Tugas dan Pelaksana Produksi Cerutu PT Taru Martani	44
Tabel 4. 2 Daftar Tugas dan Keterangan Produksi Cerutu PT Taru Martani	45
Tabel 4. 3 Tahapan Produksi Cerutu PT Taru Martani	46
Tabel 4. 4 Hasil Perhitungan dengan Metode <i>Line Balancing</i>	47
Tabel 4. 5 Jumlah Stasiun Kerja Minimum dengan metode heuristik	49
Tabel 4. 6 Perbandingan jumlah Stasiun Kerja dan Tingkat Efisiensinya	53
Tabel 4. 7 Rangkuman Hasil Analisis Metode <i>Line Balancing</i>	54

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Penerimaan Negara dari Cukai Tembakau Tahun 2007-2016	1
Gambar 3. 1 Alur Penelitian Menggunakan Metode <i>Line Balancing</i>	39
Gambar 4. 1 Alur Produksi Cerutu PT Taru Martani	43
Gambar 4. 2 <i>Precedence Diagram</i> Produksi Cerutu	46
Gambar 4. 3 Pembagian tugas ke dalam stasiun kerjanya masing-masing	50

DAFTAR PERSAMAAN

Persamaan 2. 1 Metode <i>Load-distance</i>	23
Persamaan 2. 2 Waktu Siklus.....	25
Persamaan 2. 3 Waktu Siklus.....	25
Persamaan 2. 4 Jumlah Stasiun Kerja Minimum	25
Persamaan 2. 5 Waktu Menganggur	26
Persamaan 2. 6 Tingkat Waktu Menganggur.....	27
Persamaan 2. 7 Tingkat Efisiensi	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Waktu Proses Produksi dan Data Penjualan.....	61
Lampiran 2 Denah PT Taru Martani.....	63
Lampiran 3 Hasil perhitungan dengan menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	64
Lampiran 4 Jumlah stasiun kerja minimum dengan metode heuristik menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	64
Lampiran 5 <i>Precedence diagram</i> dengan menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	65
Lampiran 6 Waktu tiap stasiun kerja dengan menggunakan <i>POM for Windows 3</i>	65
Lampiran 7 Hasil Wawancara.....	65