

## DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PENGESAHAN.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN .....	iii
MOTTO .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
<i>ABSTRACT</i> .....	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR .....	11
DAFTAR TABEL.....	12
BAB I PENDAHULUAN.....	13
1.1 Latar Belakang.....	13
1.2 Rumusan Masalah.....	14
1.3 Tujuan.....	15
1.5 Metode Penelitian .....	15
1.6 Sistematika Penulisan .....	15
BAB II LANDASAN TEORI.....	17
2.1 Baja Karbon .....	17
2.2 Pengerjaan Panas ( <i>Hot Working</i> ) .....	18
2.3 Sensor <i>reed switch</i> .....	20
2.4 Proses produksi HSM.....	21
2.5 <i>Sizing Press</i> .....	22
2.5.1 <i>Slab</i> .....	23
2.5.2 Komponen <i>Sizing Press</i> .....	25
2.6 Las SMAW ( <i>Shield Metal Arc Welding</i> ) .....	29
BAB III METODE PEMBUATAN.....	31
3.1 Diagram Alir Rancangan.....	31
3.2 Peralatan yang digunakan dalam penelitian.....	32
3.3 Tahap perancangan.....	35
BAB IV PEMBAHASAN.....	38
4.1 Tahap penentuan <i>set point</i> atau pergeseran pada <i>mounting</i> .....	39
4.2 Tahap pengaturan atau proses <i>adjustment</i> pada <i>mounting</i> .....	40
4.3 Sistem Kerja .....	43
4.4 Data <i>reject</i> sebelum <i>improvement</i> .....	45
BAB V PENUTUP.....	47
5.1 Kesimpulan .....	47
5.2 Saran.....	47
DAFTAR PUSTAKA .....	48
LAMPIRAN.....	49