

**EVALUASI DATA HASIL UJI FISIKAWI, KIMIAWI, DAN
MIKROBIOLOGIS MENGGUNAKAN APLIKASI BLUEFISH DI PT
TIRTA INVESTAMA, WONOSOBO, JAWA TENGAH**

Oleh
Asri Murwani

ABSTRAK

Pelaksanaan magang dilakukan pada 21 Januari 2019 – 14 April 2019 di PT Tirta Investama yang berlokasi di Jl. Tirta Utomo, Desa Kejiwan, Kec. Wonosobo, Langensari, Kejiwan, Kabupaten Wonosobo, Jawa Tengah 56311. PT Tirta Investama merupakan industri pertama yang memproduksi Air Mineral Dalam Kemasan (AMDK). Pada PT Tirta Investama, Wonosobo menghasilkan produk galon dan cup 220 ml. Penulis selama magang ditempatkan pada divisi *Quality Performance* (QP) yang bertugas menginput dan menganalisis data yang diperoleh dari laboratorium dengan menggunakan aplikasi *bluefish*. Permasalahan yang ditemukan adalah ada beberapa proses yang termasuk kategori B seperti sumber mata air, *buffer tank*, karbon filter, *cartridge 1 μ*, *cartridge 5 μ*, UV Atlantium dan *finish* produk. Kategori B adalah kategori yang masih memasuki batas toleransi dalam ketentuan standar namun harus dilakukan penanganan agar tidak memasuki kategori C yang berada di luar batas standar. Penanganan yang dilakukan pada PT Tirta Investama Wonosobo dalam permasalahan tersebut adalah menambah jadwal sanitasi dan melakukan pengelasan pada tabung yang bocor.

Kata kunci: *quality performance*, sanitasi, pengujian fisika kimia dan pengujian mikrobiologis

***THE DATA EVALUATION RESULTS OF THE PHYSIC TEST,
CHEMISTRY, AND MICROBIOLOGY USE THE BLUEFISH
APPLICATION AT PT TIRTA INVESTAMA WONOSOBO, CENTRAL
JAVA***

By
Asri Murwani

ABSTRACT

The internship will take place on 21 January 2019 – 14 April 2019 at PT Tirta Investama located on Jl. Tirto Utomo, Kejiwan Village, Kec. Wonosobo, Langensari, Kejiwan, Wonosobo Regency, Central Jawa 56311. PT Tirta Investama is the first industry to produce Bottled Mineral Water (AMDK). At PT Tirta Investama Wonosobo produces gallon products and 220 ml cups. The author during the internship in placed in the Quality Performance (QP) division which is tasked with inputting and analyzing data obtained from the laboratory using the bluefish application. The problem found is that there are several processes including category B such as springs, buffer tank, carbon filter, 1 actridge, 5 catridge, UV Atlantium and finish products. Category B is a category that is still entering the tolerance limit in standard provisions but must be handled so that it does not enter the C category which is outside the standard limit. The handling carried out at PT Tirta Investama Wonosobo in this problem was to increase the sanitation schedule and conduct welding on the leaking tube

Keyords: quality performance, sanitation, chemical physics testing and microbiological testing