

**PROSES PENGENDALIAN ASAM LEMAK BEBAS (ALB) PADA  
PRODUK *CRUDE PALM OIL* (CPO) DI STASIUN STERILISASI PABRIK  
KELAPA SAWIT KERTAJAYA 1 PT PERKEBUNAN NUSANTARA VIII,  
LEBAK, BANTEN**

**Oleh:**

Mochamad Fajri Juhana

**RINGKASAN**

PT Perkebunan Nusantara VIII Pabrik Kelapa Sawit Kertajaya merupakan perusahaan Badan Usaha Milik Negara yang bergerak pada bidang pengolahan kelapa sawit menjadi *Crude Palm Oil* dan kernel. Hasil produk sampingan perusahaan berupa tandan kosong untuk pengomposan, serabut dan kulit untuk bahan bakar serta limbah cair untuk biogas. Lokasi penempatan magang mahasiswa yaitu pada Divisi *Quality Control* yang memiliki tugas untuk memastikan semua material yang diterima dan produk yang dihasilkan memiliki spesifikasi kualitas sesuai dengan persyaratan yang sudah ditentukan. Kegiatan magang bertujuan memahami praktik pengendalian mutu produk CPO serta dapat mengendalikan nilai ALB produk CPO pada stasiun sterilisasi di PT Perkebunan Nusantara VIII Pabrik Kelapa Sawit Kertajaya. Beberapa masalah yang terjadi di stasiun sterilisasi yaitu TBS melebihi kapasitas mulut lori serta kurangnya waktu perebusan buah sawit. Rekomendasi yang dapat diusulkan untuk mengatasi TBS melebihi kapasitas mulut lori distasiun sterilisasi antara lain menyesuaikan kapasitas TBS ke dalam lori sesuai dengan standar yang telah ditentukan dan memberi pembatas saat pemasukan TBS ke dalam lori. Kemudian, rekomendasi yang dapat diusulkan untuk mengatasi kurangnya waktu perebusan antara lain menyesuaikan waktu perebusan dengan tekanan uap yang diberikan, melakukan pemeriksaan *spreader* secara rutin, memastikan jumlah lori TBS sesuai kapasitas *sterilizer*, memastikan lori dalam keadaan baik untuk proses perebusan, memastikan tekanan dan waktu perebusan sesuai dengan standar yang ditetapkan, serta memastikan tidak ada kebocoran pada pintu *sterilizer*.

Kata Kunci : Asam Lemak Bebas, Kelapa Sawit, Quality Control, Stasiun Sterilisasi

**CONTROL PROCESS OF FREE FATTY ACID (FFA) ON CRUDE PALM OIL (CPO) PRODUCTS IN STERILIZATION STATIONS KERTAJAYA PALM OIL MILL FACTORY 1 PT PERKEBUNAN NUSANTARA VIII, LEBAK, BANTEN**

**By :**

*Mochamad Fajri Juhana*

**SUMMARY**

*PT Perkebunan Nusantara VIII Kertajaya Palm Oil Mill is a state-owned company engaged in processing palm oil into CPO and kernel. The by-products produced by this company are empty bunches for composting, fiber and leather for fuel, also liquid waste for biogas. The location of the interns is in the Quality Control Division which has the main duty to ensure the received material and the final products quality suitable with the company requirements. The internship activity aims to understand the quality control practices to produce CPO and can control the value of FFA on CPO at PT Perkebunan Nusantara VIII Kertajaya. Some of the problems that occur in the sterilization station are TBS exceeds the capacity of the truck in the lori mouth and lack of palm fruit boiling time. Recommendations that can be proposed to cope with TBS exceeds the capacity of the lori mouth in sterilization station is to adjust the capacity of TBS to the truck in accordance with the predefined standards and give the barrier when the TBS intake into the truck. Then, recommendations that can be proposed to reduce the lack of palm fruit boiling time at sterilization process are adjust the time of boiling with the vapor pressure given, check spreader regularly, ensure the number of TBS trucks is suitable for the sterilizer capacity, ensure the truck is in good condition for the boiling process, ensure the pressure and timing of the boiling according to the standards, and ensure there is no leakage on the sterilizer door.*

**Keywords:** *Free Fatty Acid, Palm Oil Mill, Quality Control, Sterilization Station*