



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
RIWAYAT HIDUP	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
ABSTRAK	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan	3
1.5 Manfaat	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
1.1 Karakteristik Air Minum Dalam Kemasan	4
1.2 Perawatan	4
1.3 <i>Total Productive Maintenance</i>	5
1.4 Teori Efektivitas	7
1.5 <i>Overall Equipment Efectiveness</i>	8
1.6 <i>Six Big Losses</i>	10
1.7 Alat Pemecah Masalah.....	11
BAB III METODE PENELITIAN	13
3.1 Lokasi Tugas Akhir	13
3.2 Prosedur Pelaksanaan.....	13
3.3 Analisis Data	16



BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	19
4.1 Keadaan umum perusahaan.....	19
4.2 Deskripsi bagian <i>Line</i> AQUA 1500 ml.....	21
4.3 Kondisi <i>Line</i> AQUA 1500 ml	24
4.4 Perhitungan OEE	25
4.4 Analisa <i>Six Big Losses</i>	36
4.5 Analisa Diagram Sebab Akibat	39
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	43
3.1 Kesimpulan.....	43
3.2 Saran	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN	46
Lampiran 1 Uji kecukupan data waktu operasi.....	47
Lampiran 2 Perhitungan harian OEE mesin produksi line AQUA 1500 ml	49
Lampiran 3 Perhitungan mingguan OEE mesin produksi line AQUA 1500 ml	51
Lampiran 4 <i>Downtime</i> pada <i>idling minor stoppage losses</i>	54
Lampiran 5 Diagram Sebab Akibat.....	55
Lampiran 6 Grafik perhitungan OEE harian.....	56