

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGAJUAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
RIWAYAT HIDUP .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
ABSTRAK .....	xiii
ABSTRACT .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan .....	3
1.5 Manfaat .....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	4
1.1 Karakteristik Air Minum Dalam Kemasan .....	4
1.2 Perawatan .....	4
1.3 <i>Total Productive Maintenance</i> .....	5
1.4 Teori Efektivitas .....	7
1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	8
1.6 <i>Six Big Losses</i> .....	10
1.7 Alat Pemecah Masalah.....	11
BAB III METODE PENELITIAN .....	13
3.1 Lokasi Tugas Akhir .....	13
3.2 Prosedur Pelaksanaan.....	13
3.3 Analisis Data .....	16

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	19
4.1 Keadaan umum perusahaan.....	19
4.2 Deskripsi bagian <i>Line</i> AQUA 1500 ml.....	21
4.3 Kondisi <i>Line</i> AQUA 1500 ml .....	24
4.4 Perhitungan OEE .....	25
4.4 Analisa <i>Six Big Losses</i> .....	36
4.5 Analisa Diagram Sebab Akibat .....	39
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	43
3.1 Kesimpulan.....	43
3.2 Saran .....	43
DAFTAR PUSTAKA .....	44
LAMPIRAN .....	46
Lampiran 1 Uji kecukupan data waktu operasi.....	47
Lampiran 2 Perhitungan harian OEE mesin produksi line AQUA 1500 ml .....	49
Lampiran 3 Perhitungan mingguan OEE mesin produksi line AQUA 1500 ml .....	51
Lampiran 4 <i>Downtime</i> pada <i>idling minor stoppage losses</i> .....	54
Lampiran 5 Diagram Sebab Akibat.....	55
Lampiran 6 Grafik perhitungan OEE harian.....	56