

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR NOTASI	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengelompokkan Mesin Menjadi <i>Cell Manufacturing</i>	5
2.2 Desain <i>Layout</i> di dalam <i>Cell Manufacturing</i>	6
2.3 Pengujian Solusi	6
2.4 Identifikasi Celah Penelitian	7
BAB III LANDASAN TEORI	9
3.1 <i>Group Technology</i>	9
3.2 Perancangan Tata Letak di dalam <i>Cell Manufacturing</i>	13
3.3 <i>Discrete Event Simulation</i>	16
BAB IV METODE PENELITIAN	18
4.1 Subjek dan Objek Penelitian	18

4.2 Alat dan Bahan	18
4.3 Tahapan Penelitian	19
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	21
5.1 Pembuatan <i>Cell Manufacturing</i>	21
5.2 Perancangan <i>Layout</i> Alternatif	28
5.3 Perancangan Model Simulasi	30
5.4 Verifikasi dan Validasi Model Simulasi	31
5.5 Identifikasi Permasalahan dalam Sistem	34
5.6 Perbandingan Kondisi Aktual dengan Solusi Perbaikan	34
BAB VI PENUTUP	35
6.1 Kesimpulan	35
6.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	37
LAMPIRAN	39