

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PERNYATAAN.....	Error! Bookmark not defined.
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
HALAMAN MOTTO	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
INTISARI	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Manfaat Penelitian	3
1.5. Batasan Masalah.....	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1. Tinjauan Pustaka.....	5
2.2. Dasar Teori.....	8
2.2.1. <i>Plastic Barrier Laminate (PBL)</i>	8
2.2.2. <i>Printed Web (PW)</i>	9
2.2.3. <i>Body Tube</i>	10
2.2.4. <i>Encoder ROD 486 2048 27S12-03</i>	11
2.2.5. <i>Digital RGB Sensor CZ-V21A</i>	12
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	16
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	16
3.2. Metode Penelitian	16
3.3. Diagram Alir Sistem.....	18
3.4. Metode Pengolahan Data	28

3.5. Analisa Penyebab Kegagalan Proses Cutting Body Tube	29
3.5.1. Setting Sensor	29
3.5.2. Intensitas Start/Stop Mesin.....	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	31
4.1. Penjelasan Umum	31
4.2. Proses Cutting.....	31
4.3. Product Spesification.....	32
4.4. Layout Product	34
4.5. Tubing Set Up Sheet	35
4.6. Hasil Penelitian pada Digital RGB Sensor CZ-V21A	36
4.6.1. Prosentase Kegagalan Proses Cutting Digital RGB Sensor CZ-V21A.....	37
4.6.2. Perbandingan Start/Stop Mesin Setiap Shift	39
4.7. Total Body Tube Setiap Menit	41
4.8. Pembahasan	42
BAB V PENUTUP.....	44
5.1. Kesimpulan	44
5.2. Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA.....	46
LAMPIRAN.....	48