



**PENENTUAN KOMBINASI PRODUKSI OPTIMAL PADA INDUSTRI PENGGERGAJIAN DENGAN PROGRAM LINEAR (Studi Kasus Di Industri Penggergajian Brumbung Perum Perhutani Unit I Jawa Tengah)**  
Rahtomo, Agus Setyarso

UNIVERSITAS GADJAH MADA

UJUGM Gadja Mada, 1996. Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>.

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
INTISARI	ix
BAB I. PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang Masalah	1
2. Tujuan Penelitian dan Manfaat Penelitian	3
3. Hiptesis	3
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	4
1. Industri Penggergajian	4
2. Optimasi Kombinasi Produksi	6
3. Program Linear	8
4. Analisis Sensitivitas	11
BAB III. CARA PENELITIAN	13
1. Waktu dan Lokasi Penelitian	13
2. Model Analisis	13
3. Pengumpulan Data	15
4. Asumsi	16
5. Analisis Data	18
BAB IV. DISKRIPSI OBJEK PENELITIAN	19
1. Gambaran Umum Industri Penggergajian Brumbung	19
2. Struktur Organisasi	21
3. Tenaga Kerja	22
4. Bahan Baku	23
5. Mesin-Mesin	24
6. Proses Produksi	25
7. Hasil Produksi	27
8. Rendemen Output	28
9. Pemasaran	28
BAB V. ANALISIS HASIL PENELITIAN ! ! ! ! !	30
1. Fungsi Tujuan	30
2. Kendala-Kendala	33
3. Model Optimasi	37
4. Keuntungan	39
BAB VI. PEMBAHASAN	42
1. Penyelesaian Kombinasi Produksi Optimal	42
2. Analisis Sensitivitas	48
BAB VII. KESIMPULAN DAN SARAN	48
1. Kesimpulan	48
2. Saran-Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	52





1. Daftar Tenaga Kerja Teknik dan Tata Usaha di Industri Penggergajian Brumbung.....	22
2. Pasokan Bahan Baku Kayu Penghara Dari KPH Pemasok Selama Setahun Mulai Juli 1994 - Juni 1995.....	23
3. Program Produksi Industri Penggergajian Brumbung Pada Bulan Juli.....	29
4. Penyusunan Tingkat Aktifitas Sortimen Kayu Gergajian Terhadap Variabel $X_j$ .....	30
5. Perhitungan Tingkat Kontribusi Margin.....	33
6. Volume Maksimal Tiap Jenis Sortimen Kayu Gergajian Yang Dapat Dihasilkan Berdasarkan Kendala Bahan Baku.....	34
7. Perhitungan Waktu Kerja Mesin Pada Bulan Juli 1995..	36
8. Perhitungan Kapasitas Produksi.....	36
9. Volume Maksimal Tiap Jenis Sortimen Kayu Gergajian Yang Dapat Dihasilkan Berdasarkan Kendala Kapasitas Produksi.....	37
10. Daftar Intake dan Hasil Aval Bulanan Industri Penggergajian Brumbung.....	40
11. Penyelesaian Kambinasi Produksi Optimal.....	42
12. Output Bulanan dan Hasil Perhitungan Kontribusi Margin .....	44



**PENENTUAN KOMBINASI PRODUKSI OPTIMAL PADA INDUSTRI PENGGERGAJIAN DENGAN PROGRAM LINEAR (Studi Kasus Di Industri Penggergajian Brumbung Perum Perhutani Unit I Jawa Tengah)**

Lampiran  
UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Rahtomo, Agus Setyarso  
Universitas Gadjah Mada, 1996 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Halaman

1.	Struktur Organisasi PGM Brumbung.....	52
2.	Daftar Harga Jual Dasar Kayu Bundar Jati Sortimen AIII (Untuk Unit I dan Unit II).....	53
3.	Persediaan Bahan Baku Penghara Industri PGM Brumbung Pada Akhir Bulan Juli 1995.....	54
4.	Perhitungan Kapasitas Produksi dan Perbandingan Stagnasi dengan Waktu Keroa Meain .....	55
5.	Realisasi Output Bulanan dan Rendemennya Selama Setahun Bulan Juli 1994 - Juni 1995.....	56
6.	Realisasi komposisi Terbentuknya Kualita Output Selama Setahun Bulan Juli 1994 - Juni 1995.....	57
7.	Perhitungan Harga Jual Rata-Rata Sortimen Garden Furniture.....	58
8.	Perhitungan Harga Jual Sortimen Rata-Rata Berdasarkan Komposisi Terbentuknya Kualita Untuk Tiap Jenis Sortimen.....	59
9.	Perhitungan Harga Jual Rata-Rata Bahan Baku Kayu Penghara.....	60
10.	Biaya Bahan Baku.....	61
11.	Biaya Tenaga Kerja Langsung.....	62
12.	Biaya Overhead Pabrik.....	63
13.	Penyelesaian Kombinasi Produksi Optimal (Hasil Analisis Dengan Program QSB+).....	64
14.	Analisis Sensitivitas Koefesien Fungsi Tujuan (Hasil Analisis Dengan Program QSB+).....	66
15.	Analisis Sensitivitas Nilai Ruas Kanan (RHS) (Hasil Analisis Dengan Program QSB+).....	67