PENENTUAN KOMBINASI PRODUKSI OPTIMAL PADA INDUSTRI PENGGERGAJIAN DENGAN PROGRAM LINEAR (Studi Kasus
Di Industri Penggergajian Brumbung Perum Perhutani Unit I Jawa Tengah)
Rahtomo, Agus Setyarso
Universitas Gadjah Mada, 2000, Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PENENTUAN KOMBINASI PRODUKSI OPTIMAL PADA INDUSTRI PENGGERGAJIAN DENGAN PROGRAM LINEAR (Studi Kasus di Industri Penggergajian Brumbung Perum Perhutani Unit I Jawa Tengah)

Intisari

Penentuan kombinasi produksi optimal pada industri penggergajian penting dalam menentukan volume output yang seharusnya diproduksi supaya memperoleh keuntungan yang optimal. Penentuan kombinasi produksi optimal dilakukan dengan optimasi sumberdaya-sumberdaya yang teibatas, yaitu dengan analisis program linear. Penelitian ini dilakukan dengan studi kasus pada industri penggergajian Brumbung

Sesuai dengan topik penelitian ini maka tujuan penelitian adalah: (1) mencari altematif kombinasi produksi sortimen kayu gergajian yang optimal dan (2) menghitung keuntungan yang diperoleh dari kombinasi produksi tersebut. Hasil penelitian ini diharapkan dapat dimanfaatkan sebagai pertimbangan dalam perecanaan produksi.

Model optimasi yang digunakan sebagai input analisis program linear mempunyai fungsi tujuan memaksimalkan kontribusi margin sortimen kayu geigajian, dengan kendala-kendala: (1) kendala bahan baku, (2) kendala terbentuknya produk utama dan prodok sampingan, (3) kendala mesin/kapasitas produksi dan (4) kendala volume permintaan pasar.

Kesimpulan penelitian ini adalah keuntungan yang diperoleh penggergajian Brumbung Rp. 167.9935.929,82, pola produksi bulanan pada industri penggergajian Brumbung pada saat ini belum optimal.

FAK. KEHUTANAN UGM
PERPUSTAKAAN