

DAFTAR ISI

	halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
INTISARI	x
ABSTRACT	xi
 I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Penelitian	1
1.2. Tujuan Penelitian	4
1.3. Kegunaan Penelitian	5
 II. DAFTAR PUSTAKA	
2.1. Kayu Lapis dan Perkembangannya di Indonesia	6
2.2. Manajemen Produksi dan Pengambilan Keputusan	9
2.3. Program Linier dan Masalah Optimasi ...	13
2.4. Penelitian-Penelitian yang Menggunakan Optimasi	18



III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Identifikasi Permasalahan	21
3.2. Model Matematika	23
3.3. Metode Pengumpulan Data	24
3.4. Metode Analisis	28
3.5. Periode Waktu Analisis	28
3.6. Keterbatasan Studi	28

IV. TINJAUAN UMUM OBYEK PENELITIAN

4.1. Sejarah Singkat Perusahaan	29
4.2. Lokasi Pabrik	29
4.3. Status Perusahaan	30
4.4. Faktor Produksi	30
4.5. Proses Produksi	31
4.6. Hasil Produksi dan Pemasaran	35

V. HASIL DAN ANALISIS HASIL PENELITIAN

5.1. Hasil Penelitian	36
5.2. Analisis Hasil Penelitian	41

VI. PEMBAHASAN

6.1. Hasil Penyelesaian Optimal	52
6.2. Sensitivitas Variabel Pengambil Keputusan	53
6.3. Sensitivitas Kendala Pesanan	56
6.4. Sensitivitas Kendala Ketersediaan Venir M/B	56

VII. KESIMPULAN	58
-----------------------	----

DAFTAR PUSTAKA	60
----------------------	----

LAMPIRAN	61
----------------	----



DAFTAR TABEL

Tabel no.	halaman
1. Status Kawasan Hutan dan Persentase Kerusakan	2
2. Perkembangan Produksi dan Ekspor Kayulapis Indonesia	8
3. Hasil Produksi dan Pemasaran Kayulapis P.T. Nusantara Plywood	35
4. Rendemen Pengolahan Kayu	39
5. Ketersediaan Venir Siap Pakai	41
6. Hasil Penyelesaian Optimal NPPProblem 1 (Permasalahan Awal)	44
7. Analisis Kepekaan Koefisien Fungsi Tujuan NPPProblem 1	45
8. Analisis Kepekaan Nilai Sebelah Kanan NPPProblem 1	45
9. Hasil Penyelesaian Optimal NPPProblem 2 ..	46
10. Analisis Kepekaan Koefisien Fungsi Tujuan NPPProblem 2	47
11. Analisis Kepekaan Nilai Sebelah Kanan NPPProblem 2	47
12. Hasil Penyelesaian Optimal NPPProblem 3 ..	48
13. Analisis Kepekaan Koefisien Fungsi Tujuan NPPProblem 3	49
14. Analisis Kepekaan Nilai Sebelah Kanan NPPProblem 3	49
15. Hasil Penyelesaian Optimal NPPProblem 4 ..	50
16. Analisis Kepekaan Koefisien Fungsi Tujuan NPPProblem 4	51
17. Analisis Kepekaan Nilai Sebelah Kanan NPPProblem 4	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar no.	halaman
1. Diagram Alir Proses Pembuatan Kayulapis Pada P.T. Nusantara Plywood Gresik	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	halaman
1. Persamaan Fungsi Tujuan dan Pertidaksamaan Fungsi Kendala NP Problem 1	61
2. Persamaan Fungsi Tujuan dan Pertidaksamaan Fungsi Kendala NP Problem 2	64
3. Persamaan Fungsi Tujuan dan Pertidaksamaan Fungsi Kendala NP Problem 3	66
4. Persamaan Fungsi Tujuan dan Pertidaksamaan Fungsi Kendala NP Problem 4	69
5. Perincian Nama Kendala	72
6a. Penentuan Kontribusi Margin	73
6b. Perhitungan Jam Kerja Mesin dan TK	73
7a. Perhitungan NSK Kendala Pesanan (1)	74
7b. Perhitungan NSK Kendala Pesanan (2)	74
8. Perhitungan Kebutuhan Venir	75
9. Rekapitulasi Rendemen Kayulapis	76
10. Volume Kayulapis 1/2 Jadi	77
11. Volume Kayulapis Jadi	78
12a. Prestasi Kerja (PK) Pekerjaan Pemotongan Tepi dan Pengampelasan	79
12b. Sensitivitas Koefisien Teknologi Ketersediaan Venir M/B	79
13. Prestasi Kerja Pekerjaan Pemotongan Log (1).	80
14. Prestasi Kerja Pekerjaan Pemotongan Log (2)	81
15a. PK Pekerjaan Pengupasan Log (1)	82



15b. PK Pekerjaan Pengupasan Log (2)	82
16a. PK Pekerjaan Pengeringan (1).....	83
16b. PK Pekerjaan Pengeringan (2)	83
17a. PK Pekerjaan Pemotongan Venir (1)	84
17b. PK Pekerjaan Pemotongan Venir (2)	84
18a. PK Pekerjaan Perbaikan Venir Core	85
18b. PK Pekerjaan Perbaikan Venir M/B	85
18c. PK Pekerjaan Perbaikan Venir <i>Crossband</i>	85
19a. PK Pekerjaan Perbaikan Venir (1)	86
19b. PK Pekerjaan Perbaikan Venir (2)	86
28. PK Pekerjaan Pelaburan Perekat	87
20b. PK Pekerjaan Press Dingin	87
21. PK Pekerjaan Press Panas	88
22a. PK Pekerjaan Pendempulan (1)	89
22b. PK Pekerjaan Pendempulan (2)	89
23a. PK Pekerjaan Penggolongan Kualitas (1)	90
23b. PK Pekerjaan Penggolongan Kualitas (2)	90
24. Hasil Produksi dan Pemasaran Kayulapis (Perbandingan dengan Hasil Optimasi)	91
38. Perhitungan Biaya Variabel	92