

HALAMAN JUDUL	Hal i
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
INTISARI	x
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Tujuan Penelitian	3
1.3. Manfaat Penelitian	3
1.4. Ruang lingkup Penelitian	3
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Pemilihan dan Pemeliharaan Mesin	5
2.2. Mesin Gergaji	9
2.3. Produktivitas Mesin	13
2.4. Biaya	15
2.5. Break Even Point (BEP)	16
BAB III. METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Lokasi Penelitian	19
3.2. Bahan Penelitian	19
3.3. Pengumpulan Data	20
3.4. Analisis Lata	22
BAB IV. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
4.1. Umum	27
4.2. Penggergajian Mesin II (PGM II)	30
4.2.1. Sejarah Perkembangan Perusahaan	30
4.2.2. Bahan Baku	31



4.2.3. Proses Produksi	32
4.2.4. Hasil Produksi	34
BAB V. HASIL DAN ANALISIS HASIL	
5.1. Biaya Tetap Mesin	38
5.2. Biaya Variabel Per Unit Mesin	41
5.3. Break Even Point (BEP)	47
BAB VI. PEMBAHASAN	
6.1. Biaya Tetap Mesin	50
6.2. Biaya Variabel Per Unit Mesin	52
6.3. Produktivitas Mesin	55
6.4. Analisis Break Even Point (BEP)	55
BAB VII. KESIMPULAN DAN SARAN	
7.1. Kesimpulan	58
7.2. Saran-Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN	62

DAFTAR LAMPIRAN

- LAMPIRAN 1 : Hasil pengukuran pendahuluan dan perhitungan jumlah sampel (pengamatan)
- LAMPIRAN 2 : Hasil pencatatan waktu pembelahan log intake untuk Mesin I
- LAMPIRAN 3 : Hasil pencatatan waktu pembelahan log intake untuk Mesin II
- LAMPIRAN 4 : Hasil test hipotesa dua mean untuk observasi berpasangan (dengan komputer)
- LAMPIRAN 5 : Jenis-jenis sortimen
- LAMPIRAN 6 : Lay-out PGM II