

DAFTAR ISI

	halaman
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar belakang	1
1.2. Tujuan Penelitian	2
1.3. Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Definisi	4
2.1.1. Penggergajian	4
2.1.2. Biaya Usaha Mesin	4
2.1.3. Produktivitas	4
2.1.4. Biaya atau Ongkos Total Rata-rata	4
2.1.5. <i>Break-Even Point</i>	4
2.2. Produktivitas Mesin	5
2.3. Biaya	6
2.3.1. <i>Total Fixed Cost (TFC)</i> atau Ongkos Tetap Total	7
2.3.2. <i>Total Variable Cost (TVC)</i> atau Ongkos Variabel Total	8
2.3.3. <i>Total Cost (TO)</i> atau Ongkos Total	8
2.3.4. <i>Average Total Cost (ATC)</i> atau Ongkos Total Rata-rata	8
2.4. <i>Break-Even Point</i>	9
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Pengumpulan Data	10
3.1.1. Kegiatan Produksi	10



3.1.2. Biaya Produksi	11
3.2. Analisis Data	12
3.2.1. Biaya Usaha Mesin	12
3.2.2. Produktivitas Mesin	13
3.2.3. Biaya Total Rata-rata	14
3.2.4. <i>Break-Even Point</i>	14
BAB IV HASIL PENGAMATAN DAN ANALISIS DATA	
4.1. Proses Produksi	16
4.2. Biaya Usaha Mesin	19
4.2.1. Biaya Tetap	19
4.2.2. Biaya Variabel	20
4.3. Produktivitas Mesin	23
4.4. Biaya Total Rata-rata	24
4.5. <i>Break-Even Point</i>	27
BAB V PEMBAHASAN	
5.1. Biaya Usaha Mesin	31
5.2. Produktivitas Mesin	35
5.3. Biaya Total Rata-rata	38
5.4. <i>Break-Even Point</i>	39
KESIMPULAN	41
KAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

MFTAR TABEL

	halaman
Tabel 1 : <i>Biaya Usaha Mesin</i>	23
Tabel 2 : <i>Produktivitas Mesin</i>	24
Tabel 3 : <i>Biaya Total Rata-rata</i>	25
Tabel 4 : <i>Perhitungan Rata-Rata</i>	25
Tabel 5 : <i>Evaluasi Untung Rugi PGM Brumhung unit I</i>	27
Tabel 6 : <i>Evaluasi Pendapatan per n^P PGM Brumbing unit I</i>	27

DAFTAR LAMPIRAN

	halaman
Lampiran 1 : <i>Penyusutan dan Bunga</i>	45
Lampiran 2 : <i>Tarif Operator dan Pembantu Operator</i>	46
Lampiran 3a : <i>Perhitimgan produktivitas mesin Log Cariege & Band-saw</i>	47
Lampiran 3b : <i>Perhitungan jiuulah pengamatan</i>	47
Lampiran 4a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw I</i>	48
Lampiran 4b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	48
Lampiran 5a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw I</i>	49
Lampiran 5b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	49
Lampiran 6a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw II</i>	50
Lampiran 6b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	50
Lampiran 7a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw II</i>	51
Lampiran 7b : <i>Perhitimgan jumlah pengamatan</i>	51
Lampiran 8a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw II</i>	52
Lampiran 8b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	52
Lampiran 9a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw II</i>	53
Lampiran 9b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	53
Lampiran 10a : <i>Perhitungan produktivitas mesin Resaw II</i>	54
Lampiran 10b : <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	54
Lampiran 11a : <i>Perhitimgan produktivitas mesin Ripsaw I</i>	55
Lampiran lib : <i>Perhitimgan jumlah pengamatan</i>	55
Lampiran 12a : <i>Perhitimgan produktivitas mesin Ripsaw I</i>	56
Lampiran 12b : <i>Perhitimgan jumlah pengamatan</i>	56
Lampiran 13a : <i>Perhitimgan produktivitas mesin Ripsaw I</i>	57
Lampiran 13b : <i>Perhitimgan jumlah pengamatan</i>	57

Lampiran 14a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Ripsaw II</i>	58
Lampiran 14b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	58
Lampiran 15a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Ripsaw II</i>	59
Lampiran 15b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	59
Lampiran 16a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Ripsaw II</i>	60
Lampiran 16b	: <i>Perhitungan Jumlah pengamatan</i>	60
Lampiran 17a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Cross Cut III</i>	.	61
Lampiran 17b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	61
Lampiran 18a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Cross Cut III</i>	.	62
Lampiran 18b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	62
Lampiran 19a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Cross Cut III</i>	.	63
Lampiran 19b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	63
Lampiran 20a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Cross Cut IV</i>	..	64
Lampiran 20b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	64
Lampiran 21a	: <i>Perhitungan produktivitas mesin Cross Cut IV</i>	..	65
Lampiran 21b	: <i>Perhitungan jumlah pengamatan</i>	65
Lampiran 22	: <i>Tata Letak Mesin dan Tata Alir Material</i>		
	<i>PCM Brumbung I</i>	66