

**PENGARUH VARIASI ARUS EDM (*ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING*) DAN VARIASI WAKTU *ELECTROPOLISHING* TERHADAP KEKASARAN DAN INTEGRITAS PERMUKAAN *STENT* JANTUNG**

*(THE EFFECT OF PULSE CURRENTS OF EDM (ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING) AND TIMES OF ELECTROPOLISHING ON THE SURFACE ROUGHNESS AND SURFACE INTEGRITY OF CARDIOVASCULAR STENT)*

**TESIS**

**Program Studi S2 Teknik Mesin  
Kelompok Bidang Ilmu Rekayasa Material**



Disusun Oleh :

**Eko Pujiyulianto**

**17/419718/PTK/11828**

**PROGRAM STUDI PASCA SARJANA TEKNIK MESIN**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2019**