



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN MOTTO</b>	<b>v</b>
<b>PRAKATA</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMBANG</b>	<b>xii</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xiii</b>
<b>ABSTRACT</b>	<b>xiv</b>
<b>I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penulisan	3
1.4. Tinjauan Pustaka	3
1.5. Metode Penelitian	5
1.6. Sistematika Penulisan	6
<b>II DASAR TEORI</b>	<b>7</b>
2.1. Program Linear ( <i>Linear Programming</i> )	7
2.2. Daerah Fisibel dan Solusi Optimal	10
2.3. Program Linear Bilangan Bulat ( <i>Integer Linear Programming</i> )	13
2.4. Perencanaan Produksi ( <i>Production Planning</i> )	17
2.5. Program Nonlinear ( <i>Nonlinear Programming</i> )	20
2.6. Algoritma Heuristik	22
2.7. Penjadwalan	22
<b>III KONSEP PENJADWALAN PADA MESIN ADDITIVE MANUFACTURING (AM)</b>	<b>24</b>
3.1. Konsep Penjadwalan pada Mesin AM	25
3.2. Perumusan Masalah dalam Bentuk Model Matematika	32
<b>IV ALGORITMA BEST-FIT (BF) DAN ADAPTED BEST-FIT (ABF) DALAM PERENCANAAN PRODUKSI PADA MESIN AM</b>	<b>40</b>



4.1. Prosedur Penjadwalan Algoritma <i>Best-Fit</i> (BF) dan <i>Adapted Best-Fit</i> (ABF) . . . . .	40
4.2. Aplikasi Algoritma BF dan ABF . . . . .	46
<b>V PENUTUP</b> . . . . .	<b>71</b>
5.1. Kesimpulan . . . . .	71
5.2. Saran . . . . .	71
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> . . . . .	<b>73</b>
<b>A PENYELESAIAN CONTOH 2.4.1 DENGAN WINQSB</b> . . . . .	<b>74</b>
<b>B TABEL ITERASI ALGORITMA BF CONTOH 4.2.3</b> . . . . .	<b>75</b>
<b>C TABEL ITERASI ALGORITMA ABF CONTOH 4.2.3</b> . . . . .	<b>77</b>