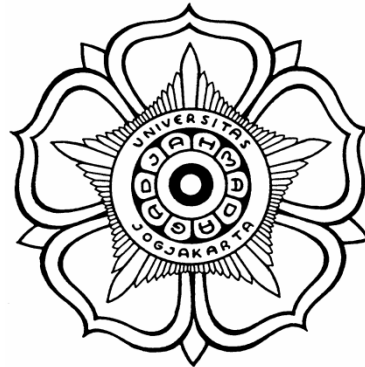


***ANALISIS OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS***  
**UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS LINI PRODUKSI**  
***FORGING LINK MODEL PC200***  
**(Studi Empiris Pada PT. Komatsu Undercarriage Indonesia)**

Tesis

Untuk memenuhi sebagian persyaratan  
mencapai derajat S-2

Program Studi Magister Manajemen



Diajukan oleh:

**Herdwika Andyaswara**

14/376636/PEK/20387

**Kepada**

**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**2018**