



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	2
B. Tujuan dan Manfaat Penelitian	5
II. PENDEKATAN MASALAH	6
A. Tinjauan Pustaka	6
B. Landasan Teori	11
C. Perumusan Masalah	19
D. Hipotesis	22
III. METODOLOGI PENELITIAN	23
A. Lokasi Penelitian	23
B. Metode Pengumpulan Data	23
C. Model Analisis Hubungan Input Output	24
D. Pengujian Hipotesis	26
1. Hipotesis Pertama	26
2. Hipotesis Kedua	28
E. Asumsi-Asumsi Dan Definisi Operasional	29
1. Asumsi-Asumsi	29
2. Definisi Operasional	30
IV. DESKRIPSI OBYEK PENELITIAN	33
A. Gambaran Umum	33
B. Struktur Organisasi	35



C. Tinjauan Unit Produksi	37
1. Mesin-Mesin dan Tata Letak (Lay Out) ...	37
2. Penyediaan Kayu Penghara	39
3. Tenaga Kerja	41
4. Output	44
D. Pola Produksi (Pola Penggergajian)	46
V. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	49
A. Analisis Hasil Penelitian	49
1. Analisis Fungsi Produksi	49
2. Analisis Tingkat Efisiensi Proses Produksi	58
a. Penggergajian Mesin (PGM) I	60
b. Penggergajian Mesin (PGM) II	67
B. Pembahasan	70
VI. KESIMPULAN DAN SARAN-SARAN	81
A. Kesimpulan	81
B. Saran-Saran	84
DAFTAR PUSTAKA	87
LAMPIRAN-LAMPIRAN	89



DAFTAR TABEL

1. Perkembangan Industri Penggergajian di Indonesia Tahun 1980 - 1985	1
2. Perkembangan Produksi Kayu gergajian Nasional Tahun 1981 - 1985	2
3. Prestasi kerja Penggergajian (PGM) Randublatung berdasarkan jumlah intake yang digergaji, jumlah output yang dihsilkan, total rendemen dan keuntungan yang diperoleh pada periode Tahun 1983 - 1989	34
4. Jumlah Persediaan dan realisasi penggunaan kayu penghara Tahun 1988 di PGM Randubltung	40
5. Keadaan tenaga kerja pada PGM I sampai Tahun 1989	42
6. Keadaan tenaga kerja pada PGM II sampai Tahun 1989	43
7. Rendemen PGM I dan PGM II Penggergajian KPH Randublatung periode Tahun 1986 - 1989	45
8. Program produksi PGM Randublatung Tahun 1989	46
9. Analisis regresi output kayu gergajian dengan faktor-faktor produksi pada PGM I	50
10. Analisis regresi output kayu gergajian dengan faktor-faktor produksi pada PGM II	51
11. Analisis Efisiensi Proses Produksi pada Penggergajian (PGM) I Randublatung	61
12. Analisis Efisiensi Proses Produksi pada Penggergajian (PGM) II Randublatung	62
13. Analisis regresi output kayu gergajian dengan faktor-faktor produksi pada Penggergajian (PGM) I; faktor produksi tenaga kerja dinyatakan dalam rasio terhadap kayu bulat	65
14. Analisis regresi output kayu gergajian dengan faktor-faktor produksi pada Penggergajian (PGM) II; faktor produksi dinyatakan dalam rasio terhadap kayu bulat	71



DAFTAR GAMBAR

1. Hubungan kurva produksi total (TPP), produksi marginal (MPP) dan produksi rata-rata (APP)13



DAFTAR LAMPIRAN

1. Realisasi Penyediaan Kayu Penghara KPH Randublatung dan Realisasi Penggunaan Kayu Penghara PGM Randublatung Tahun 1985- Tahun 1989	89
2. Struktur Organisasi Penggergajian Mesin Perum Perhutani KPH Rabdublatung	90
3. Lay out mesin-mesin gergaji los/plug A PGM I ...	91
4. Lay out mesin-mesin gergaji los/plug B PGM II ..	92
5. Lay out mesin-mesin gergaji PGM II	93
6. Analisis Varian dan Matrik Korelasi antara output kayu gergajian dengan faktor produksi pada PGM I	94
7. Analisis Varian dan Matrik Korelasi antara output kayu gergajian dengan faktor produksi pada PGM II	95
8. Analisis Varian dan Matrik Korelasi antara output kayu gergajian dengan faktor produksi pada PGM I; faktor produksi tenaga kerja dinyatakan dalam rasio terhadap realisasi kayu bulat	96
9. Analisis Varian dan Matrik Korelasi Antara output kayu gergajian dengan faktor produksi pada PGM II; faktor produksi dinyatakan dalam rasio terhadap realisasi kayu bulat	97
10. Data laporan bulanan penggunaan faktor produksi Penggergajian (PGM) I	98
11. Data laporan bulanan penggunaan faktor produksi Penggergajian (PGM)II	99