

DAFTAR PUSTAKA

- Adamowski, J. dan Szkodo, M., 2007, Friction Stir Welding (FSW) of Aluminium Alloy AW6082-T6, *Achievements in Materials and Manufacturing Engineering – AMME*, Vol. 20, pp 1-2
- Akhmad.2009.*Buku Panduan Praktikum Karakterisasi Material 1 Pengujian Merusak (Destructive Testing)*. Universitas Indonesia
- Amanto, H. dan Daryanto.1999.*Ilmu Bahan*. Jakarta : Bumi Aksara.
- Callister, Jr.W.D., 2007, *Material Science and Engineering - An Introduction*, 7th ed, John Wiley & Sons, Inc.
- RN. Shubhavardhan, dan Surendran S. 2012.*Friction Welding to Join Dissimilar Metals*. ISSN 2250-2459, Volume 2.
- Sugiarto dkk. 2011. *Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las dari Baja Fasa Ganda (Ferrite-Martensite)*, *Jurnal Rekayasa Mesin*, Vol.2, p. 175-181
- Suratman.1994. *Panduan Proses Perlakuan Panas*. Penerbit Lembaga Penelitian ITB. Bandung.
- Salmon dkk, 1991. *Struktur Baja, Disain dan Perilaku, jilid 1 dan 2, Edisi kedua*. Jakarta. Erlangga.
- Surdia, T dan Saito, S. 1985. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.
- Suyono, J., 1989. *Teknologi Pengelasan*. Surabaya: PT. Radiant Utama Training Center.
- Widharto, S.2007. *Menuju Juru Las Tingkat Dunia*. Jakarta : PT Pradnya Paramita
- Wirjosumarto, H dan Okumura, T. 1996. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**PENYAMBUNGAN PIPA BAJA ST37 DENGAN BUSHING PANJANG 25 MM MENGGUNAKAN METODE
FRICTION WELDING**

AKBAR RANDY A, Widia Setiawan, ST., MT.

Universitas Gadjah Mada, 2019 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>