



DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metodologi Penelitian.....	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
2.1 <i>Tool Design</i>	5
2.2 Perencanaan Desain	6
2.3 Pengertian Umum <i>Jig</i>	6
2.4 Klasifikasi <i>Jig</i>	7
2.5 Tipe-tipe <i>Jig</i>	8
2.6.1 <i>Template Jig</i>	8
2.6.2 <i>Plate Jig</i>	8
2.6.3 <i>Sandwich Jig</i>	9
2.6 Kategori Pemilihan Bahan.....	10
3.1 <i>Electrode Spot Welding</i> Tipe ST 02	13
3.2 <i>Jig Untuk Repair Electrode Spot Welding</i>	14
3.3 Metode Perancangan.....	14



3.4 Tahap Perencanaan	15
3.5 Tahap Pengkonsepan	16
3.6 Perancangan <i>Jig</i>	17
3.6.1 Perancangan <i>Base</i>	17
3.6.2 Perancangan <i>Clamping</i>	17
3.6.3 Perancangan <i>Locator</i>	19
3.6.4 Perancangan <i>Clamp House</i>	19
3.6.5 Perancangan <i>Clamp Holder</i>	19
3.6.6 Perancangan <i>Block Base</i>	20
4.1 Data Awal Perencanaan	21
4.2 Tahap Desain	22
4.3 Bagian-bagian <i>jig</i>	23
4.3.1 <i>Base</i>	23
4.3.2 <i>Block Base</i>	26
4.3.3 <i>Clamping</i>	28
4.3.4 <i>Locator</i>	29
4.3.5 <i>Clamp House</i>	32
4.3.6 <i>Clamp Holder</i>	33
4.4 Simulasi Penggunaan <i>Jig</i>	35
4.5 Data Hasil <i>Repair</i> Menggunakan <i>Jig</i>	37
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN.....	41