

**PENGARUH VARIASI JENIS DAN JUMLAH PELAPISAN COATING  
TERHADAP SIFAT FINISHING LAMINASI BAMBU PETUNG  
(*Dendrocalamus asper* Backer)**

Oleh :  
Agung Muhammad Safari<sup>1</sup> dan T.A.Prayitno<sup>2</sup>

**INTISARI**

Inovasi yang dikembangkan seiring pesatnya ilmu pengetahuan, membuat bambu bisa dibentuk menjadi berbagai jenis *furniture* indah yang memiliki kualitas tidak kalah dibandingkan dengan produk kayu. Tahap perlakuan akhir yaitu *finishing* yang tepat akan menghasilkan produk *furniture* yang menarik kenampakannya dan lebih tahan lama dalam pemakaiannya. Perkembangan teknologi *finishing* meliputi jenis bahan *finishing* dan teknologi aplikasinya. Beberapa bahan *finishing* yang digunakan diantaranya adalah tipe *waterbased* dan melamin. Ketebalan lapisan yang dihasilkan sangat mempengaruhi kualitas hasil *finishing*. Oleh karena itu, tujuan dari penelitian ini adalah untuk menentukan jenis dan jumlah pelapisan *coating* yang paling optimal terhadap kualitas *finishing* yang dihasilkan.

Bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah bambu petung yang dibuat menjadi laminasi bambu yang kemudian diperlakukan dengan bahan *finishing*. Penelitian ini menggunakan rancangan acak lengkap dengan percobaan faktorial yang terdiri dari dua faktor meliputi faktor jenis *coating* (*waterbased* Biocolour, melamin Boas, dan melamin Okt) dan faktor jumlah pelapisan *coating* (1 lapis, 2 lapis, dan 3 lapis). Pengujian yang dilakukan adalah *cross cut test*, *delamination test*, dan *coin test* untuk melihat pengaruhnya terhadap sifat *finishing* laminasi bambu petung.

Hasil penelitian menunjukkan interaksi antara jenis *coating* dan jumlah pelapisan *coating* memberikan pengaruh yang sangat nyata terhadap *cross cut test*. *Cross cut test* terbaik dihasilkan oleh kombinasi jenis *coating waterbased* dan jumlah pelapisan 1 lapis dengan nilai 0,667%. Faktor jenis *coating* memberikan pengaruh yang sangat nyata pada *coin test*, tetapi tidak memberikan pengaruh yang nyata pada *delamination test*. Jenis *coating waterbased* memberikan nilai *coin test* terbaik yaitu 3,833. Faktor jumlah pelapisan *coating* memberikan pengaruh yang sangat nyata pada *delamination test*, tetapi tidak memberikan pengaruh yang nyata pada *coin test*. Semakin tebal lapisan *finishing* semakin rendah nilai *delamination test* yang dihasilkan. Jumlah pelapisan 1 lapis memberikan nilai *delamination test* terbaik yaitu 0,889%.

**Kata kunci :** jenis *coating*, jumlah pelapisan *coating*, sifat *finishing*, laminasi bambu petung

---

<sup>1</sup> Mahasiswa Jurusan Teknologi Hasil Hutan Fakultas Kehutanan Universitas Gadjah Mada

<sup>2</sup> Dosen Jurusan Teknologi Hasil Hutan Fakultas Kehutanan Universitas Gadjah Mada

**EFFECT OF TYPE VARIATION AND NUMBER OF COATING LAYER ON  
PETUNG BAMBOO LAMINATION FINISHING PROPERTIES  
(*Dendrocalamus asper* Backer)**

**By :**

Agung Muhammad Safari<sup>1</sup> and T.A.Prayitno<sup>2</sup>

**ABSTRACT**

Innovation developed along grows of science, makes bamboo can be formed in various types of furniture that have quality as good as wood product. Final treatment phase that is treatment of correct finishing will produce good furniture and more durably in the usage. Development of finishing technology covers finishing type material and the application technology of its. Some applied finishing material are waterbased and melamine type. The result of layer thickness influence quality of finishing. Therefore, this research was intended to determine coating type and number of coating layer which most optimal to finishing quality.

Applied material in this research is petung bamboo that are made become bamboo lamination then treated with finishing material. This research conducted using completely randomized design with factorial experiment consisted of two factors: coating type (waterbased Biocolour, melamine Boas, and melamine Okt) and number of coating layer (1 layer, 2 layer, and 3 layer). The testing were cross cut test, delamination test, and coin test to observe the effect of finishing properties on petung bamboo lamination.

The result showed that interaction between coating type and number of coating layer very affected on cross cut test. The combination between waterbased coating and number of coating layer on 1 layer gave the best cross cut test value by 0,667%. Coating type very affected on coint test, but not affected on delamination test. Waterbased coating type gave the best value on coin test by 3,833. Number of coating layer very affected on delamination test, but not affected on coin test. Higher finishing layer thickness made lower the point of delamination test. Number of coating layer on 1 layer gave the best value of delamination test by 0,889%.

**Key words :** coating type, number of coating layer, finishing properties, petung bamboo lamination

---

<sup>1</sup> Student of Forest Product Technology Department, Faculty of Forestry, Gadjah Mada University

<sup>2</sup> Lecturer of Forest Product Technology Department, Faculty of Forestry, Gadjah Mada University