

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Persembahan	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	viii
Daftar Gambar	ix
Daftar Lampiran	x
Intisari	xi
Abstract	xii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penelitian	5
1.3 Manfaat Penelitian	5
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Gambaran Umum Glodokan Pecut	6
2.2 Pulp dan Kertas	8
2.3 Faktor yang Mempengaruhi Kualitas Pulp	9
2.4 Proses Soda Antrakinson	14
2.5 Sifat Fisik Pulp	18
BAB III. HIPOTESIS DAN RANCANGAN PENELITIAN	
3.1 Hipotesis	21
3.2 Rancangan Penelitian	21
BAB IV. METODE PENELITIAN	
4.1 Bahan Penelitian	25
4.2 Alat Penelitian	25
4.3 Waktu dan Tempat Penelitian	27
4.4 Metode Penelitian	27

BAB V. HASIL DAN ANALISIS

5.1 Sifat Anatomi Kayu Glodokan Pecut.....	49
5.2 Rendemen	51
5.3 <i>Reject</i>	53
5.4 Bilangan Kappa.....	55
5.5 Indeks Tarik	57
5.6 Indeks Jebol	58
5.7 Indeks Sobek.....	59

BAB VI. PEMBAHASAN

6.1 Sifat Anatomi Kayu Glodokan pecut.....	60
6.2 Rendemen	61
6.3 Bilangan Kappa.....	65
6.4 Hubungan Rendemen dengan Bilangan Kappa	68
6.5 Indeks Tarik	69
6.6 Indeks Jebol	71
6.7 Indeks Sobek.....	72

BAB VII. KESIMPULAN DAN SARAN

7.1 Kesimpulan	76
7.2 Saran	77
Daftar Pustaka.....	78
Lampiran	82

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Rancangan Acak Lengkap dengan Percobaan Faktorial.....	22
Tabel 2. Analisis Keragaman (<i>Analisis of Varians</i>).....	23
Tabel 3. Faktor Koreksi (f) Berdasarkan Nilai p	38
Tabel 4. Proporsi Sel Kayu Glodokan Pecut	50
Tabel 5. Dimensi Serat Batang Kayu Glodokan Pecut	50
Tabel 6. Nilai Turunan Dimensi Serat Kayu Glodokan Pecut.....	50
Tabel 7. Nilai Rata-Rata Rendemen Tersaring	51
Tabel 8. Analisis Varians Rendemen Pulp Tersaring	51
Tabel 9. Uji Lanjut HSD / <i>Tuckey</i> Faktor Larutan Pemasak	52
Tabel 10. Nilai Rata-Rata <i>Reject</i>	53
Tabel 11. Analisis Varians <i>Reject</i>	53
Tabel 12. Uji Lanjut HSD / <i>Tuckey</i> Faktor Larutan Pemasak	54
Tabel 13. Nilai Rata-Rata Bilangan Kappa.....	55
Tabel 14. Analisis Varians Bilangan Kappa	55
Tabel 15. Uji Lanjut HSD / <i>Tuckey</i> Faktor Larutan Pemasak ...	56
Tabel 16. Nilai Rata-Rata Indeks Tarik	57
Tabel 17. Analisis Varians Indeks Tarik.....	57
Tabel 18. Nilai Rata-Rata Indeks Jebol	58
Tabel 19. Analisis Varians Indeks Jebol	58
Tabel 20. Nilai Rata-Rata Indeks Sobek.....	59
Tabel 21. Analisis Varians Indeks Sobek	59
Tabel 22. Perbandingan Serat Kayu Glodokan Pecut dengan Akasia Mangium.....	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Pohon glogokan pecut	28
Gambar 2. Penjemuran chip	29
Gambar 3. Chip kayu glodokan pecut.....	29
Gambar 4. Serat kayu glodokan pecut	30
Gambar 5. <i>Rotary auto clave</i>	33
Gambar 6. Penyaringan dengan <i>Flat screen</i>	34
Gambar 7. Pengujian kadar air pulp	35
Gambar 8. Pengujian bilangan kappa	39
Gambar 9. <i>Niagara beatter</i>	40
Gambar 10. <i>CSF</i>	40
Gambar 11. Pembuatan lembaran pulp	40
Gambar 12. <i>Paper tensile tester</i>	44
Gambar 13. <i>Paper burst tester</i>	46
Gambar 14. <i>Elmendorf tearing tester</i>	48
Gambar 15. Struktur anatomi kayu glodokan pecut	49
Gambar 16. Pengaruh konsentrasi soda terhadap rendemen tersaring.....	52
Gambar 17. Pengaruh konsentrasi soda terhadap <i>reject</i>	54
Gambar 18. Pengaruh konsentrasi soda terhadap bilangan kappa	56
Gambar 19. Pengaruh konsentrasi soda terhadap rendemen dan <i>reject</i>	63
Gambar 20. Pengaruh konsentrasi AQ terhadap rendemen dan <i>reject</i>	65
Gambar 21. Pengaruh konsentrasi soda terhadap rendemen tersaring, rendmen <i>reject</i> dan bilangan kappa.....	69

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Berat jenis kayu glodokan pecut.....	82
Lampiran 2. Panjang serat.....	83
Lampiran 3. Dimensi serat.....	84
Lampiran 4. Nilai dan kelas serat bagi pulp	85
Lampiran 5. Data kadar air chip glodokan pecut.....	86
Lampiran 6. Perhitungan kebutuhan serpih dan bahan kimia pemasak.....	87
Lampiran 7. Data kadar air rendemen pulp tersaring (AQ 0,1 %)... ..	88
Lampiran 8. Data kadar air rendemen pulp tersaring (AQ 0,3 %)... ..	89
Lampiran 9. Data kadar air rendemen <i>reject</i> (AQ 0,1 %)... ..	90
Lampiran 10. Data kadar air rendemen <i>reject</i> (AQ 0,3 %)... ..	91
Lampiran 11. Rendemen pulp tersaring.....	92
Lampiran 12. Rendemen <i>reject</i>	93
Lampiran 13. Perhitungan Kebutuhan Pulp untuk penyetakan lembaran.....	94
Lampiran 14. Pengukuran derajat giling.....	95
Lampiran 15. Bilangan kappa	96
Lampiran 16. Pengukuran gramatur (AQ 0,1 %)... ..	97
Lampiran 17. Pengukuran gramatur (AQ 0,3 %)... ..	98
Lampiran 18. Uji tarik (AQ 0,1%).....	99
Lampiran 19. Uji tarik (AQ 0,3 %).....	100
Lampiran 20. Uji jebol (AQ 0,1 %)	101
Lampiran 21. Uji jebol (AQ 0,3 %)	102
Lampiran 22. Uji sobek (AQ 0,1 %)... ..	103
Lampiran 23. Uji sobek (AQ 0,3 %).....	104
Lampiran 24. Spesifikasi pulp sulfat menurut SNI 14-0689-1989	105
Lampiran 25. Contoh kertas yang dihasilkan	106