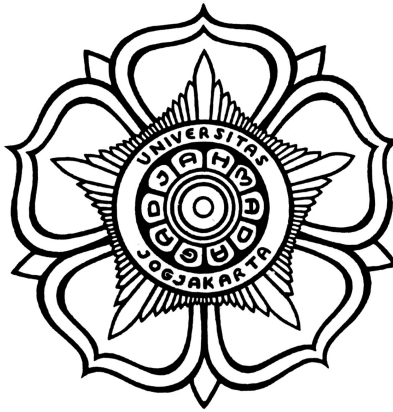


SKRIPSI

OPTIMASI PARAMETER PROSES PADA 3D *PRINTER* JENIS *DIGITAL LIGHT PROCESSING* (DLP) MENGGUNAKAN METODE *RESPONSE SURFACE* UNTUK MENCETAK *PROTOTYPE STENT* DENGAN TIPE KECACATAN TERENDAH

NO. SOAL: TKI 4011 / I-2018/2019 / AET / 01 / 02 / 23.08 / 2017



Disusun Oleh:

Muhammad Evan Fabio

14/367265/TK/42428

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2018