

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1. 1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Batasan Masalah	5
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	6
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Wingko Babat	7
2.2 Kelapa sebagai Bahan Baku Wingko.....	7
2.3 Produksi	8
2.4 Pemborosan (<i>waste</i>)	8
2.5 <i>Lean Manufacturing</i>	10
6. <i>Value Stream Mapping</i>	12
7. Efisiensi Siklus Proses	19
8. <i>Value Stream Analysis Tools</i>	20
9. <i>Root Cause Analysis</i>	25
10. <i>Future State Mapping</i> (Pemetaan Kondisi Usulan)	26
BAB III	30
METODE PENELITIAN.....	30
3.1. Objek Penelitian.....	30
3.2. Waktu Penelitian.....	30

3.3. Prosedur Penelitian	30
3.3.1. Studi Pendahuluan	30
3.3.2. Identifikasi Masalah.....	30
3.3.3. Pengumpulan Data	30
3.4. Pengumpulan Data	31
3.5 Pengolahan Data	32
3.5.1 Penentuan <i>batch</i> dan tiap proses	33
3.5.2 Uji keseragaman dan kecukupan data (tingkat kepercayaan 95% dan derajat ketelitian 5 %).....	33
3.5.3 Perhitungan waktu baku pada setiap elemen kerja (waktu standar).....	35
3.5.4 Identifikasi <i>Value Added Time</i> (VAT) dan <i>Non Value Added Time</i> (NVAT)..	36
3.5.5 Pengambilan Data yang Diperlukan	36
3.5.6 Penghitungan <i>Takt Time</i>	36
3.5.7 Penghitungan <i>Process Lead Time</i> (PLT) dan <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE)36	
3.5.8 Pembuatan <i>Current State Mapping</i> dengan Ms Visio 2007.....	37
3.5.9 Analisa <i>Current State Mapping</i>	37
3.5.10 Identifikasi dan Pemetaan Pemborosan menggunakan <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT)	37
3.5.11 Analisis dan Eliminasi <i>Waste</i>	37
3.5.12 Penyusunan Usulan Perbaikan	38
3.5.13 Perhitungan nilai <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE) pada <i>Future State Mapping</i>	38
3.5.14 Penggambaran <i>Future State Mapping</i>	38
3.5.15 Kesimpulan dan Saran	38
BAB IV	41
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	41
4.1 Sejarah dan Gambaran Umum Perusahaan	41
4.2 Tahapan Proses Produksi	42
4.3 Pengumpulan Data	49
4.3.1 Data Pemesanan Bahan Baku	49
4.3.2 Data Produksi.....	50
4.3.3 Data Permintaan.....	51
4.3.4 Tenaga Kerja.....	52
4.4 Hasil dan Pengolahan Data	53

4.4.1 Penentuan <i>batch</i> dan tiap proses	53
4.4.2 Pengujian dan pengolahan waktu siklus	53
4.4.3 Perhitungan Waktu Baku dan Penentuan <i>Value Added Time</i> (VAT) dan <i>Non Value Added Time</i> (NVAT)	56
4.4.4 Perhitungan <i>Process Lead Time</i>	58
4.4.5 Perhitungan Nilai <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE) dan <i>Takt Time</i>	62
4.4.6 Pembuatan <i>Current State Mapping</i>	64
4.4.7 Analisa <i>Current State Mapping</i>	64
4.4.8 Identifikasi dan Pemetaan Pemborosan menggunakan <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT)	65
4.4.9 Analisis dan Eliminasi <i>Waste</i>	72
4.4.10 Penyusunan Usulan Perbaikan	80
4.4.11 Perhitungan nilai <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE) pada <i>Future State Mapping</i> agar dapat diketahui peningkatan sistem produksi setelah dilakukan perbaikan	84
BAB V	86
KESIMPULAN DAN SARAN	86
5.1 Kesimpulan	86
5.2 Saran	87
DAFTAR PUSTAKA	88