

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRACT	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metode Pengumpulan Data	4
1.7 Sistematika Penulisan	5
BAB II DASAR TEORI.....	6
2.1 Tinjauan Pustaka	6
2.2 Resin dan Silicon Rubber	7

2.3	Pencampuran	10
2.3.1	Motor Dinamo DC.....	11
2.3.2	<i>Speed Motor Controller</i>	12
2.4	Alat Tachometer	13
2.5	Aluminium	13
2.6	Pengecoran Logam	15
2.7	Klasifikasi Pengecoran.....	16
2.7.1	<i>Sand Casting</i>	17
2.7.2	<i>Die Casting</i>	18
2.7.3	<i>Centrifugal Casting</i>	18
2.7.4	<i>Continous Casting</i>	19
2.7.5	<i>Shell Moulding</i>	19
2.7.6	<i>Investment Casting</i>	19
2.8	Pasir Cetak	21
2.9	Pola	24
2.9.1	<i>Wax (lilin)</i>	25
2.10	Cacat Pada Coran	25
BAB III METODE PENELITIAN		27
3.1	Diagram alur penelitian	27
3.2	Pembuatan Alat Pengaduk	28
3.2.1	Bahan dan Alat.....	28
3.2.2	Perakitan Alat Pengaduk	31
3.3	Pengujian Kecepatan Putar Alat Pengaduk	35
3.4	Proses Pencampuran <i>Silicon</i> dengan Katalis.....	36
3.5	Analisa Hasil	43

3.6	Pembuatan Pola Lilin.....	44
3.7	Proses Pengecoran Produk	45
3.7.1	Pembuatan Cetakan.....	45
3.7.2	Proses Pengecoran.....	47
3.7.3	Pengerjaan Akhir	48
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	49
4.1	Uji Kecepatan Alat Pengaduk	49
4.2	Hasil dan Pembahasan Pencampuran <i>Silicon Rubber</i>	49
4.3	Analisa Cacat Hasil Pengecoran Produk Pola Lilin.....	64
BAB V	PENUTUP	66
5.1	Kesimpulan	66
5.2	Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA		67