

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN TUGAS AKHIR.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Definisi <i>Rejector</i>	5
2.2 Klasifikasi <i>Rejector Packing Line Bottle 3</i>	5
2.2.1 <i>Air Jet Rejector</i>	5
2.2.2 <i>Fliper Rejector</i>	6
2.2.3 <i>Pusher Rejector</i>	6

2.3	<i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	7
2.4	<i>Sixteenth Big Losses</i>	8
2.5	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	11
2.6	Diagram Pareto	12
2.7	Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>).....	13
2.8	<i>Packing Line Bottle 3</i>	14
2.8.1	Unit Mesin <i>Posimat</i>	15
2.8.2	Unit Mesin <i>ACMA</i>	16
2.8.3	Unit Mesin <i>Feeder Cap TOLKA</i>	18
2.8.4	Unit Mesin <i>Shrink Wrapper Europack</i>	19
2.8.5	Unit Mesin <i>Case Packer IMA</i>	19
2.8.6	Unit Mesin <i>Case Taping IMA</i>	20
2.8.7	<i>Check Weigher</i>	20
2.8.8	<i>Conveyor Finish Good</i>	21
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		22
3.1	Diagram Alir Penelitian.....	22
3.2	Identifikasi Masalah	24
3.3	Perumusan Masalah	24
3.4	Observasi	24
3.5	Analisa Data TPM Bulan Juni 2018 PT Unilver Indonesia.....	25
3.5.1	<i>Loss Tree Pareto Chart</i> Bulan Juni 2018.....	25
3.5.2	<i>Waste Pareto Chart</i> Bulan Juni 2018.....	28
3.6	Diagram <i>Fishbone</i>	29
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN		32

4.1	Skema <i>Packing Line Bottle 3 PT Unilever Indonesia</i>	32
4.2	Perancangan <i>Pneumatic dan Electric System Rejector Botol Roboh</i>	33
4.3	Analisa Data TPM Bulan Juli 2018 PT Unilever Indonesia	37
4.3.1	<i>Loss Tree Pareto Chart</i> Bulan Juli 2018.....	37
4.3.2	<i>Waste Pareto Chart</i> Bulan Juli 2018.....	39
BAB V PENUTUP.....		41
5.1	Kesimpulan.....	41
5.2	Saran.....	41
DAFTAR PUSTAKA		43
LAMPIRAN.....		44