



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	I
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	II
LEMBAR PENGESAHAN.....	III
PERNYATAAN.....	IV
MOTTO.....	V
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	VI
KATA PENGANTAR.....	VII
ABSTRACT.....	IX
INTISARI.....	X
DAFTAR ISI.....	XI
DAFTAR TABEL.....	XV
DAFTAR GAMBAR.....	XVI
DAFTAR LAMPIRAN.....	XVII
DAFTAR NOTASI.....	XVIII
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar belakang	1
1.2. Rumusan masalah.....	2
1.3. Batasan masalah	2
1.4. Tujuan.....	2
1.5. Manfaat Penelitian.....	3
1.6. Metode Penelitian.....	3
1.7. Sistematika Penulisan.....	3
BAB II.....	5
DASAR TEORI	5
2.1. Alat Berat	5



2.2.	<i>Excavator</i>	6
2.3.	Perawatan	6
2.4.	Perawatan Pencegahan (<i>Preventive Maintenance</i>).....	9
2.4.1.	Perawatan Berkala (<i>Periodic Miantenance</i>).....	9
2.4.2.	Perawatan Perbaikan (<i>Schedule overhaul</i>)	11
2.4.3.	<i>Condition Base Maintenance</i>	12
2.5.	<i>Corrective Maintenance</i>	12
2.5.1.	<i>Repair And Adjustment</i>	12
2.5.2.	<i>Breakdown Maintenance</i>	13
2.6.	<i>Total Productive Maintenance</i>	13
2.7.	OEE (<i>Overall Equipment Effectiveness</i>).....	15
2.7.1.	<i>Availability</i>	16
2.7.2.	<i>Performance</i>	18
2.7.3.	Efisiensi Kerja.....	21
2.7.4.	<i>Quality</i>	21
2.7.5.	Perhitungan OEE.....	22
2.8.	<i>Six Big Losses</i>	22
2.9.	5S.....	24
2.10.	Faktor yang Mempengaruhi Produktifitas Alat	25
2.10.1.	Sifat dan Jenis Tanah	25
2.10.2.	<i>Bucket feel factor</i>	29
2.10.3.	<i>Operator Skill</i>	31
2.10.4.	Faktor Cuaca	32
2.11.	<i>Fishbone diagram</i>	32
BAB III	34
METODE PENELITIAN	34



3.1.	Desain Penelitian	34
3.1.1.	Pendekatan Penelitian	34
3.1.2.	Tempat dan Waktu Penelitian	34
3.1.3.	Subyek dan Obyek Penelitian	34
3.2.	Metode Pengumpulan data	34
3.3.	Alat yang Digunakan	35
3.4.	Bahan yang digunakan	35
3.5.	Pelaksanaan Penelitian Tugas Akhir	35
3.6.	Observasi Objek Penelitian	38
3.7.	Identifikasi Masalah	38
3.8.	Pengumpulan data	38
3.9.	Pengolahan data.....	39
3.10.	Analisa data.....	39
3.11.	Kesimpulan	39
BAB IV		41
HASIL DAN PEMBAHASAN.....		41
4.1.	Kondisi Lapangan.....	41
4.2.	Waktu Kerja Efektif dan Efisien	42
4.2.1.	Waktu Kerja Efektif	42
4.2.2.	Efisiensi Kerja.....	43
4.3.	Waktu Edar Excavator.....	44
4.4.	<i>Operator skill</i>	45
4.5.	Faktor cuaca	46
4.6.	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	46
4.7.	<i>Availability</i>	48
4.7.1.	<i>Mechanical Availability</i>	48



4.7.2.	<i>Physical availability</i>	49
4.7.3.	<i>Used of Availability</i>	49
4.8.	<i>Performance Excavator</i>	50
4.9.	<i>Quality</i>	51
4.10.	Perhitungan OEE	52
4.11.	Hasil Perhitungan Six Big Losses Excavator PC 200-8	53
4.12.	Analisis diagram sebab akibat (<i>Fishbone diagram</i>)	53
BAB V.....		56
KESIMPULAN DAN SARAN.....		56
5.1.	Kesimpulan.....	56
5.2.	Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA		57
LAMPIRAN.....		59