

DAFTAR ISI

LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRACT.....	vii
INTISARI.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Asumsi Masalah	4
1.3 Perumusan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Ruang Lingkup Penelitian	4
1.6 Metodologi Penelitian	5
1.7 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Manajemen	7
2.2 Fungsi Manajemen	7
2.3 Pemeliharaan	9
2.4 Total Productive Maintenance (TPM).....	11

2.4.1	Komponen-Komponen TPM.....	12
2.5	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	13
2.5.1	<i>Availability</i> (Ketersediaan Alat).....	14
2.6	<i>Fishbone Diagram</i> (Cause Effect Diagram)	16
BAB III		17
PENGUMPULAN DATA		17
3.1	Data Available Time dan Planned Downtime Time.....	17
3.2	Data Breakdown Time.....	17
3.3	Data Output	18
BAB IV		19
PENGOLAHAN DATA DAN PEMBAHASAN		19
4.1	Penentuan <i>Availability Ratio</i>	19
4.2	Menghitung <i>Performance Efficiency</i>	21
4.3	Menghitung <i>Quality</i>	24
4.4	Menghitung Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	25
4.5	Perhitungan <i>OEE Six Big Losses</i>	25
4.6	Analisis Sebab Akibat dengan Menggunakan Diagram <i>Fishbone</i>	28
4.7	Usulan Perbaikan.....	30
BAB V.....		32
KESIMPULAN DAN SARAN.....		32
5.1	Kesimpulan.....	32
5.2	Saran Perbaikan	32
DAFTAR PUSTAKA		34
LAMPIRAN.....		36
	Data Available Time dan Planned Downtime Time	36

Data Breakdown Time	36
Data Output	37